

ABS（台湾奇美一级代理）

产品名称	ABS（台湾奇美一级代理）
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:奇美公司ABS 型号:代理商型号齐全 产地:奇美实业
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

产品详情

库存现货供应ABS台湾奇美型号如下

成型工艺

塑料ABS也可以说是聚苯乙烯的改性，比HIPS有较高的抗冲击强度和更好的机械强度，具有良好的加工性能，可以使用注塑机、挤出机等塑料成型设备进行注塑、挤塑、吹塑、压延、层合、发泡、热成型，还可以焊接、涂覆、电镀和机械加工。ABS的吸水性比较高，加工前需进行干燥处理，干燥温度为70~85℃，干燥时间为2~6h；ABS制品在加工中容易产生内应力，如应力太大，致使产品开裂，应进行退火处理，把制件放于70~80℃的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。

ABS PA-777B 台湾奇美 ABS PA-777E 台湾奇美

ABS PA-777D 台湾奇美

ABS PA-765B 台湾奇美

ABS PA-765A 台湾奇美

ABS PA-758 台湾奇美

挤出工艺

挤出。塑料ABS生产管材、板材、片材、及型材等制品，管材可用于各种水管、气管、润滑油及燃料油的输送管；板材、片材可用于地板、家具、池槽、过滤器、墙壁隔层及热成型或真空成型。挤出机的螺杆长径比通常比较高，L/D为18~22之间，压缩比为（2.5~3.0）。宜用渐变型带鱼雷头螺杆，料筒温度分别为：料斗部150~160℃，料筒前部180~190℃，模头温度185~195℃，模具温度180~200℃，其次吹塑成型

温度可控制在140~180 之间。

ABS PA-757K 镇江奇美 业强代理 ABS

ABS PA-757 台湾奇美

ABS PA-756S 台湾奇美 业强代理 ABS

ABS PA-747S钛白 台湾奇美

ABS PA-747S本白 台湾奇美 业强代理 ABS

ABS PA-746H 台湾奇美

ABS PA-727 台湾奇美 业强代理 ABS

ABS PA-709 台湾奇美

ABS PA-707K 镇江奇美 业强代理 ABS

ABS HI-140 LG甬兴

注塑工艺

ABS树脂是在聚苯乙烯树脂改性的基础上发展起来的三元共聚物。其中A代表丙烯睛、B代表丁二烯、S代表苯乙烯。ABS树脂具有三种组份的综合性能、A可以提高耐油性、耐化学腐蚀性，从而具有一定的表面硬度；B使ABS呈现橡胶态的韧性，提高了冲击韧性；S使ABS塑料呈现出较好的流动性，使之具有热塑性塑料成型加工的良好性能。

ABS塑料在我国主要用于制造仪器仪表、家用电器、电话机、电视机等的外壳及电镀用的ABS塑料，使其赋予金属光泽，ABS用于代替金属。我厂生产的各类型号电冰箱的内胆及各种塑料制品中，ABS注塑制品占电冰箱塑料制品总数的88%以上。