

# 污泥专用压滤机批发 污泥专用压滤机 海晶重工公司

产品名称	污泥专用压滤机批发 污泥专用压滤机 海晶重工公司
公司名称	山东海晶重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区
联系电话	13583668709

## 产品详情

### 什么是带式压滤机？

带式压滤机是山东海晶公司生产的一种固液分离脱水装置，它将机械压力施加到化学药剂调节的浆料上，该浆料夹在两个张紧带之间，使这些带通过直径逐渐减小的蛇形管。该机器实际上可分为三个区域：重力区，其中自由排水通过多孔带重力排出；楔形区，其中固体用于压力施加；和压力区，其中介质，然后高压施加到经调节的固体。

通常，带式压滤机接收1-4%进料固体的浆料，并产生12-35%饼固体的最终产物。性能取决于被处理固体的性质。

### 产品选项和应用

一些带式压滤机有三带，双带和延伸重力双带设计。三带式压榨机具有独立的重力区，带有更开放的带，可以更快地排出水量。延伸重力设计具有较长的重力排水区。基本机器的选择是污泥类型和进料固体的函数。

### 应用范围

洗沙污水、建筑污水、食品加工废物、纸浆和纸张废物、化学污泥、制药废物、工业废物处理污泥、石化废物

### 污泥压滤机的优势

污泥处理中，污泥脱水是至关重要的一个环节。如果污泥脱水效果好，得到的泥饼含水率低，不仅体积大幅缩小实现非常好的减量化，还可以直接对污泥进一步处置，省去了晾晒、污泥二次脱水的成本与时间，也节省了污泥泥饼运输次数与费用。污泥压滤机是我国污泥处理市场主流的污泥处理设备，污泥专

用压滤机直销，目前，污泥专用压滤机批发，大多数污泥处理处置工程采用污泥压滤机进行脱水。所以选择污泥压滤机很大程度决定着污泥处理的结果。接下来就来给大家介绍介绍有关污泥压滤机的优势有哪些：

- 1、污泥压榨力高。以往，压滤机污泥脱水出泥含水率低才能达到50%，大多在60%-80%之间，而如今很多污泥压滤机终出泥含水率在15%-45%之间，使污泥处理后体积更小，滤液更多，得到更多的资源。
- 2、脱水效率高。污泥处理周期小于40分钟，因而整个脱水效率比普通压滤机高30%。
- 3、自动化程度高。全自动系列污泥压滤机能够实现一键操控，对于大型污泥处理工程，可采用多机联网，实现远程操控，数台污泥压滤机仅由1名工作人员管理。
- 4、能耗低。由于提高了污泥压滤机的效率，自动化使污泥压滤机无效运行降低，从而实现低能耗运行。处理相同的污泥，污泥压滤机所用能耗比普通压滤机低1/3，为污泥处理企业降低污泥处置成本。
- 5、综合性能可靠。在污泥压滤机的生产设计上，很多压滤机厂家都具有非常丰富的经验，从而把控了佳结构设计，使整机性能运营可靠，达到超低故障率。

带式压滤机是一种发展较快的固液分离设备，应用范围除了污水处理厂污泥处理外，污泥专用压滤机干什么的，已普及到造纸和纸浆、冶金、选矿、选煤、化工、食品等行业的工业废水污泥处理。正确的操作和保养不仅能提高工作效率，还能延长设备的使用寿命。该操作规程适用于环保站污泥脱水工序操作人员。

开机前准备工作：检查滤带上是否有杂物，如果有及时清除，保持滤袋干净。滤袋是否张紧到工作压力，以手按网边能降低50-70mm为可。查看清洗系统是狗正常工作，刮泥板的位置是否正确，油雾器工作是否正常。

开机步骤：加入助凝剂，启动药液搅拌系统。启动空压机，打开进气阀，污泥专用压滤机，将进气压力调整到0.3Mpa。启动清洗水泵，打开进水总阀，开始清洗滤带。启动主机，使滤带运转正常。依次启动加药计量泵、污泥进料和混凝搅拌电机。将进气压力调整到0.6Mpa，让两条滤带的压力一致。调整进泥量和滤带的速度，使处理量和脱水率达到。

开机检查：开机后，查看滤袋、纠偏机构等部件是否能够正常运转，是否有异响，对出现问题及时处理。确保能够正常使用后方可进行工作。

停机步骤：依次关闭污泥进料泵、加药泵、混凝搅拌机，待污泥全部排尽后清洗滤袋；打开混凝罐排空阀放尽剩余污泥用清洗水洗净混凝罐和机架上的污泥。关闭主机、清洁水泵、空压机。将气路压力调整到零。

污泥专用压滤机批发-污泥专用压滤机-海晶重工公司由山东海晶重工有限公司提供。污泥专用压滤机批发-污泥专用压滤机-海晶重工公司是山东海晶重工有限公司（[www.qzhajing.com](http://www.qzhajing.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁增涛。