

# 打钮机价钱 云南打钮机 德舜机械

产品名称	打钮机价钱 云南打钮机 德舜机械
公司名称	东莞市德舜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇向西工业区进士路56号B座
联系电话	13423003266 13423003266

## 产品详情

### 打钮机操作

#### 打钮机操作

##### 1.目的

规范打钮机的操作流程

##### 2.应用范围

应用于工字扣、四合扣、撞钉、五爪扣等。

##### 3.相关物件准备

3.1 打钮机，本公司提供的配套打模，试打布件等。

##### 4.具体操业流程

###### 4.1操作前的检查

4.1.1 检查打钮机是否有油、污渍，如有此情况必须先对机器进行清理，否则会给成品带来油、污渍。

4.1.2 检查打钮机中心轴是否有歪斜、松动，如有此情况，此机器不可使用，如再使用会在打钮中造成牛仔钮歪斜、松动、脱落。如要使用则须先请专业人员的打钮机进行维修，维修好后方可使用。

4.1.3 检查打模与钮扣是否由同一供应商生产，钮扣必须与模具配套使用，不配套的打模不可使用。

4.2 打钮机的操作人员必须要经过打钮机基本操作的培训。

## 4.3 安装打模

4.3.1 安装打模时操作人员必须分清上模与下模，同时清楚打模的规格，不能反装上模与下模。

4.3.2 装打模时上模与下模的固定螺丝先锁定上模和下模，但不用锁的死，便于调模。

## 全自动打钮机的工作要求详情

全自动打钮机的工作要求详情：

### a、按钮扣大小（即直径大小分）

可分为14#、16#、18#、20#、60#等等！它的换标公式为：直径=型号\*0.635(毫米)。如果我们手里有一粒纽扣，但不知它的型号大小，我们就可以用卡尺量出它的直径（毫米）再除以0.635即可。全自动打钮机。  
全自动打钮机

### b、按材料分：

天然类：真贝扣、椰子扣、木头扣

化工类：有机扣、树脂扣、塑料扣、组合扣、尿素扣、喷漆扣、电镀扣等等

其它：中国结、四合扣、金属扣、牛角扣、仿皮扣、激光字母扣、振字扣等。全自动打钮机

### c、在树脂扣当中，从坯料上可分：

棒料扣：珠光扣、花纹扣、普通棒等等

板料扣：珠光波纹板（包括假波纹、真波纹）、珠光板、条纹板、单色板

曼哈顿：五彩扣、单色扣 全自动打钮机

### d、从孔眼分：

暗眼扣：一般在纽扣的背面，经纽扣径向穿孔。

明眼扣：直接通纽扣正反面，一般有四眼扣和两眼扣

### e、从光度分：

有光扣、半光扣、无光扣

用途：打钮机适用于雨衣、婴儿尿片，制衣、文件袋，制鞋、皮具、文具、印刷等各种行业的四合扣、五爪钮、弹簧扣、塑钢扣、撞钉、牛仔钮、袋口钉之铆合。全自动打钮机

特点：打钮机采用上下扣自动送料，更安全，高效率，引进日本先过技术，本产品已获多项专利设计！

## 打纽机的使用、维修及技巧

### 1、减少费丝率

(1) 避免首丝头的浪费：每次应将打纽机机器停在送丝完毕后，未绞丝之前的位置，然后用扳手将打包丝送过挑丝挡板5~10厘米，其打包丝应放在两个绞销之间，再开机工作，可减少一根左右的扣丝损耗。  
全自动打纽机

(2) 避免尾扣丝头的浪费：当生产最后一根扣丝还不够预定长度、但已送过送丝滚时，这时应迅速将机器停在未绞丝之前，用手抽出扣丝，再用人工仿尾扣，其长度与成品扣丝相等，这根扣丝就不会被冲刀切断后导致长度不够而浪费。

(3) 如果打扣机因出丝不畅、打包线滑到压丝杆上等故障，使绞销绞不着扣丝时，这两根扣丝之间就不会制扣切断，应立即停机，用扳手将送丝滚多送丝5~10厘米（排除其故障），再开机工作。然后用人工仿这根丝的受扣及尾扣，其长度与成品扣丝相等，这样又可节约两根扣丝。

### 2、冲头上的两个旧绞销还可当三个新绞销使用

当伸出冲头较长的一个绞销挂扣丝时（先排除因润滑不良、扣环弯度过大及开口间隙过小、上冲头突出部分的扣环位严重磨损、挑丝时间及高低不准等引起的故障），就说明这个绞销磨损达到了极限，把它拆下来转动180°后再装上，可当一个新绞销使用。此销再磨损后，可与对面的旧绞销对换，又可当一个新绞销使用。再磨损后，按以前方法操作，共可当三个绞销使用了。全自动打纽机

### 3、解决随时可调扣丝的开口间隙及其平行度问题。

### 4、解决随时可调扣环的弯度大小问题