

# 石油焦增碳剂厂

产品名称	石油焦增碳剂厂
公司名称	兰州鑫永达碳化硅有限公司
价格	.00/吨
规格参数	石油焦增碳剂:1-5mm 石油焦增碳剂:0.2-1mm 石油焦增碳剂:0-0.2mm
公司地址	兰州市永登县中堡镇罗城滩村
联系电话	17763382376

## 产品详情

### 1.炉内投入法：

增碳剂适于在感应炉中熔炼使用，但依据工艺要求具体使用也不尽相同。

#### (1)

在中频电炉熔炼中使用增碳剂，可按配比或碳当量要求随料加入电炉中下部位，回收率可达95%以上；

(2) 如果碳量不足调整碳分时，先打净炉中熔渣，再加增碳剂，通过铁液升温，电磁搅拌或人工搅拌使碳溶解吸收，回收率可在90%左右，如果采用低温增碳工艺，即炉料只熔化一部分，熔化的铁液温度较低的情况下，全部增碳剂一次性加入铁液中，同时用固体炉料将其压入铁液中不使其露出铁液表面。这种方法铁液增碳可达1.0%以上。

### 2.炉外增碳：

#### (1)包内喷石墨粉

选用石墨粉做增碳剂，吹入量为40kg/t，预期能使铁液含碳量从2%增到3%。随着铁液碳含量逐渐升高，碳量利用率下降，增碳前铁液温度1600，增碳后平均为1299。喷石墨粉增碳，一般采用氮气做载体，但在工业生产条件下，用压缩空气更方便，而且压缩空气中的氧燃烧产生CO,化学反应热可补偿部分温降，而且CO的还原气氛利于改善增碳效果。

#### (2)出铁时使用增碳剂

可将100—300目的石墨粉增碳剂放到包内，或从出铁槽随流冲入，出完铁液后充分搅拌，尽可能使碳溶解吸收，碳的回收率在50%左右。