

嘉泓机械 户县 铝带分切机 铝带分切机

产品名称	嘉泓机械 户县 铝带分切机 铝带分切机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

分切机磁粉刹车器装置分切机放卷组，用传动件与气胀轴连结，通过控制磁粉刹车器的转矩来控制放卷的速度。根据分切机放卷组整卷材料的大小来选型磁粉刹车器，分切机磁粉刹车器常见规格有：12Nm、25Nm、50Nm、100Nm、200Nm、400Nm。分切机磁粉刹车器的主要是提供平衡且稳定的力矩，可以配合张力控制器来调节力矩，使分切机的放卷工作及整个动作的效率、质量得以提升。

型号：JH-GLSF-900

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，户县铝带分切机，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，铝带分切机，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，铝带分切机功率，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径：1200mm

开卷卷芯：505mm

分切宽度：14 mm

收卷直径：1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

铝箔的轧制生产系统工作原理

轧制是在轧机旋转的轧辊之间改变金属的断面形状与尺寸，同时控制其组织状态和性能的金属塑性加工方法。

轧制是金属发生连续塑性变形的过程。其生产效率高，因此是应用最广泛的塑性加工方法。轧制产品占所有塑性加工产品的90%以上。钢铁、有色金属、某些稀有金属及其合金均可以采用轧制进行加工。轧制除能改变金属形状及尺寸外，还可以改善铸锭和连铸坯的初始铸态组织，细化晶粒，改善相的组成和分布状态，因而能提高产品性能。

按照轧辊的配置方式和旋转方向、轧件的运动方式以及产品的形状，轧制方式主要有纵轧、横轧和斜轧。根据轧制过程中金属的加工硬化、回复和再结晶的程度不同，轧制分为热轧、冷轧和温轧。

按轧制品种不同，轧制可分为坯料轧制（初轧）、板带箔材轧制（板带箔材生产）、型材和线材轧制（型材和线材生产）、管材轧制（管材生产）以及特殊形状材的轧制如周期断面轧制、车轮轮箍轧制等。按轧机的分布形式，板带材轧制分为单机架、双机架、半连续式和连续式轧制。型钢和线材轧制可分为一列式、二列式、多列式、顺列跟踪式、棋盘式、半连续式和连续式轧制(型材轧机)。

什么是铝箔？

铝箔顾名思义，用铝材制作而成的箔，箔则是纯金属的薄片。铝箔就是用铝做成的薄片。其实不同的国家对铝箔厚度的定义各不相同，我国根据GB/T 8005.1-2008《铝及铝合金术语第1部分:产品及加工处理工艺》中规定:箱材(foil)，横断面呈矩形，厚度均一并等于或小于0.20mm，且成卷交货的轧制产品。

不同国家对铝箔厚度的规定如下：

各国对铝箔厚度的规定

国家 中国 美国 俄罗斯 英国 法国 德国 意大利 瑞典 日本

厚度/mm 0.2 0.15 0.2 0.15 0.2 0.02 0.05 0.04 0.15

铝箔的分类

铝箔的分类方法比较灵活，有很多种方法对铝箔进行分类。比如按照厚度进行分类，按照形状进行分类

, 按照状态进行分类或按照材质进行分类。

型号：JH-GLSF-900

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铝带分切机轴，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度：14 mm

收卷直径： 1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

嘉泓机械(图)-户县 铝带分切机-铝带分切机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxsb.com）为客户提供“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”等业务，公司拥有“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”等品牌。专注于机械加工等行业，在陕西 西安 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。