

aeps硅质聚苯板设备,热固复合聚苯板设备现货供应

产品名称	aeps硅质聚苯板设备,热固复合聚苯板设备现货供应
公司名称	大城县刘固献中辰机械设备厂
价格	85000.00/台
规格参数	品牌:中辰 型号:zc1200 产地:河北大城
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	13146669992 15030662082

产品详情

aeps硅质聚苯板设备,热固复合聚苯板设备现货供应

切割焦点在工件上面 这种方式我们也成为负焦距，因为切割点不是位于切割材料的表面也不是位于切割材料的里面，而是定位在切割材料的上方。这种方式主要使用与切割厚度高的材质。这种方式之所以将焦点定位在切割材质的上方，主要是因为厚板需要的切幅大，否则喷嘴输送的氧气极容易出现导致不足而致使切割温度下降。但这种方式的一个缺点是，切割面比较粗糙，不太实用于精密度高的切割。2.切割焦点在工件里面 这种方式也成为正焦距。当你需要切割的工件为不锈钢或者铝材钢板时常用切割点在工件里面的模式。但这种方式的一个缺点是，由于焦点原理切割表面，切幅相对比切割点在工件表面大，同时这种模式下需要的切割气流要大，温度要足，切割穿孔时间稍长点。所以当你选工件的材质主要为不锈钢或者铝材灯硬度大的材质时候选用。3.切割焦点在工件表面 这种方式也成为0焦距，一般常见于SPC，SPH，SS41等工件切割时使用，使用的时候切割机的焦点选在贴近工件表面，这种模式下的工件上下表面光滑度不一样，一般而言贴近焦点的切割面相对很光滑，而远离切割焦点的下表面显得粗糙。这种模式应根据实际应用中上表面和下表面的工艺要求而定。