YH长城黄防震垫铁，消音减震效果杠杠滴

产品名称	YH长城黄防震垫铁，消音减震效果杠杠滴
公司名称	沧州奕辉工量具有限公司
价格	1.00/个
规格参数	奕辉:承重 Φ50450:直径 泊头交河:自重
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华西路
联系电话	15903279911

产品详情

S78-10减震垫铁（长城型黄色）
即S78-10系列机床减振垫铁适用范围广泛，如何按机床的重量及具体情况来选择减震垫铁（长城型黄色）即S78-10系列机床减振垫铁型号呢？

S78-10减震垫铁（长城型黄色）即S78-10系列机床减振垫铁的选用垫铁承载力方法：机床自重÷地脚孔数量=单件实际承载。

减震垫铁（长城型黄色）即S78-10系列机床减振垫铁的使用方法：

1、 将所需垫铁放入机床地脚孔下，穿入螺栓。

2、 旋转螺栓调整机床水平。

3、 调整机床水平后，旋紧螺母即可。

4、 安装机床不需埋设地脚螺栓，缩短安装周期，节省安装费用。

5、 根据生产工艺变化，随意调整机床位置，实现生产流水线柔性化设计。

6、 调整机床水平方便、迅速。

7、 隔振、减振、降低噪音。

8、 耐油性，耐腐蚀性强

减震垫铁（长城型黄色）即S78-10系列机床减振垫铁的安放位置 ：

S78-10减震垫铁（长城型黄色）垫铁一般应在靠近地脚螺栓的两侧安放，称标准垫法。根据设备底座的大小、构造形式和地脚螺栓间距的不同，还有不同的垫法。例如：当设备底座比较小地，地脚螺栓间距较近时，可采用在两根地脚螺栓之间只安放一组垫铁，叫十字垫法。当地脚螺栓间距较远时，除采用标准垫法外，还需采用在中间增加一组垫铁的辅助垫法；对大型设备可根据底座形状和地脚螺栓间距的大小，采用包括标准垫法、十字垫法和辅助垫法的混合垫法。

每一垫铁组的S78-10减震垫铁（长城型黄色）块数越少越好，一般不宜超过5块，其高度为50-100mm，放置要平稳，接触要良好。设备找平、找正后，每一垫铁组都要被压紧，各减震垫铁（长城型黄色）问应相互点焊牢固减震垫铁（长城型黄色）应露出设备底座外缘10-50mm.

S78-10系列减震垫铁（长城型黄色）规格表

规格(mm)	螺栓	重量(kg)	载荷(kg)	普通型	耐油型
Φ50*23	M10	0.1	400		
Φ100*26	M16	0.7	600		
Φ120*32	M12	0.85	1000		
Φ160*37		1.6	2000		
Φ185*41	M20	2.5	3000		
Φ210*43		3.5	3500		
Φ240*45	M24	5	4000		
Φ260*55		6.3	5000		
Φ310*67	M30	10.5	7500		
Φ400*95	M36	26			