

自产自销奕辉牌S83系列A型机床调整垫铁

产品名称	自产自销奕辉牌S83系列A型机床调整垫铁
公司名称	沧州奕辉工量具有限公司
价格	.01/个
规格参数	奕辉:载荷 齐全:长宽高 泊头交河:自重
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华西路
联系电话	15903279911

产品详情

两层调整垫铁的选型方法困扰着广大使用厂家，使用户不知所措，不知道该如何选报三层调整垫铁的型号，其实关于选择垫铁的型号要从机床的大小、重量、支承点以及是否振动等方面进行选型。具体选型如下：

- 1、机床重量及机床基座紧固孔数量；
- 2、每个垫铁承载值=机床总重量除紧固孔数量;（有条件的情况下，考虑机床重心位置，确定重量分配）
- 3、求出结果根据所用机床类型按需选择；
- 4、检查机床基座孔和螺栓直径、长度是否符合。

调整垫铁即机床调整垫铁，有二层和三层两种结构形式，用于机床设备的支撑安装、调整水平，三层调整垫铁具有良好的减振和相当的垂直挠度机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的减振和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。节省安装费用，缩短安装周期。可根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使机床楼上安装成为可能。可以调节机床水平，调节范围大、方便、快捷。

两层调整垫的特点及使用方法

将调整垫铁分别放在机床各受力点下，每个垫铁均受力后，然后调整垫铁。可调整高度为3mm--15mm 铸铁调整垫铁调整方便，迁移灵活，不用打洞埋设地脚螺丝，不破坏地面，是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性，提高机床加工精度，具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济益高。为设计部门解决了因设备选型困难，造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广，适用安装各类机床与设备。

调整垫铁（S83系列）规格型号

规格(mm)

螺栓

重量(kg)

载荷(kg)

160*80*70

M16

3.5

600

200*100*80

6

2000

200*115*100

M18

10

2500

200*150*85

M24

9.5

230*120*125

M20

14.5

3300

240*120*100

10.5

240*140*80

3000

240*150*100

12

240*160*80

12.5

240*160*90

M24

13.5

3200

250*150*110

15.8

4500

300*150*100

17

3500

300*150*145

29

5000

300*160*100

20

4000

300*190*100

23

3800

300*200*190

40

6000

300*200*180

39

310*250*110

38

350*180*110

30

360*220*130

M30

52

100000