

威远液下泵 化工液下泵 宏伟泵业

产品名称	威远液下泵 化工液下泵 宏伟泵业
公司名称	淄博宏伟泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山区岳庄
联系电话	13355290855 13355290855

产品详情

渣浆泵的使用寿命关系到使用场景的生产成本及生产效益，威远液下泵，如果选型不合理或者使用维护不到位，可能会使渣浆泵的使用寿命缩短，对生产产生不利影响。使用环境的不同决定了渣浆泵的选型，同时渣浆泵的选型设计也关系着渣浆泵本身及其渣浆泵配件的使用寿命及其运行是否稳定。那么如何选型才能延长渣浆泵的使用寿命以取得大的经济效益呢？

一、合理的产品选型

包括过流部件所用材料的耐磨特性和泵的其它制造质量等。在选型设计中，就是要考虑到以上因素，对渣浆泵进行合理的选型。

二、渣浆泵的布置

在渣浆泵的布置中，应考虑泵的气蚀余量，高温液下泵，使吸水管路的损失尽量减少。

三、渣浆泵的设计流量要尽可能的小

由于泵体内矿浆的流动，矿浆对渣浆泵体内的承磨部件产生冲击和磨擦，从而导致承磨部件产生磨损。很明显，同样的矿浆及流量，矿浆的流速越慢，泵的承磨部件磨损速度就越慢，泵的使用寿命就越长。

四、泵的转速越低越好

因为泵的转速越低，渣浆泵的叶轮与矿浆的相对速度也就越低，即与矿粒的相对速度也是越低的，故叶轮的磨损速度也越慢。另外，不同的渣浆泵要达到相同流量，一般是叶轮直径大时转速低，叶轮直径小时转速高。

渣浆泵可广泛用于矿山，电力、冶金、煤炭、环保等行业输送含有磨蚀性固体颗粒的浆体。如冶金厂矿浆输送，火电厂水力除灰、洗煤厂煤浆及重介输送，疏浚河道，河流清淤等。使用环境的不同决定了渣浆泵的选型，同时渣浆泵的选型设计也关系着渣浆泵本身及其渣浆泵配件的使用寿命及其运行是否稳定。所以说一个科学的设计，对渣浆泵是极其重要的。

YHL液下渣浆泵的密封方式有哪几种:

渣浆泵可广泛用于矿山、电力、冶金、煤炭、环保等行业输送含有磨蚀性固体颗粒的浆体。如冶金选矿厂矿浆输送，火电厂水力除灰、洗煤厂煤浆及重介输送，疏浚河道，河流清淤等。渣浆泵三种密封形式各有优劣势。

1、填料密封，是最普通的一种密封，是通过注入轴封水的形式，不断在填料里面注入一定压力水，一防止泵体浆体外泄；对于不适于用付叶轮轴封的多级串联泵，采用填料轴封。填料轴封结构简单，维修方便，价格便宜。

2、付叶轮密封，是通过一个反向离心力的叶轮作用力，防止浆体外泄。在泵进口正压力值不大于泵出口压力值10%时的单级泵或多级串联泵的一级泵可以采用付叶轮轴封，付叶轮轴封具有不需轴封水，不稀释浆体，化工液下泵，密封效果好等优点。因此在浆体中不允许稀释的情况下，可考虑此种密封。

3、机械密封，一般是对密封要求比较高的情况使用。特别是一些化工，长轴液下泵，食品领域，不仅要求密封，而且最主要是不允许加入额外成分进入泵体。缺点就是，成本高，维修困难等。

YW型液下长轴泵装配顺序：

(1) 将轴承分别装在轴承体内。

(2) 将油封毡圈分别装在轴承体和轴承端盖内。

(3) 将机械密封装入轴封体内。

(4) 将靠近机械密封的轴承端盖穿在轴上，将“O”型圈，轴套和装好轴承的下轴承体套装在轴上，用螺栓上紧轴承端盖，将联接管和轴封体分别在下轴承体的上，下端，用螺栓上紧，将轴承端盖在中间轴承体上，用螺栓上紧，在轴上嵌入键，将联轴套装入轴上，在上轴嵌入键，装入联轴套内，将上联接管安装在中间轴承上，用螺栓上紧，将上述装好部件装在支承盘上并将上轴承体装在支承盘上，用螺栓紧固，上好上轴承端盖。

(5) 将液下长轴泵盖装在轴封体上，并用螺栓上紧，将叶轮键嵌入轴内，然后依次装上叶轮，止退垫圈，用叶轮螺母固定好，将泵体装在泵盖上，用螺栓紧固，装上前盖并用螺栓与泵体紧固。

(6) 在轴的上端装联轴器部件，并将电机联轴器用紧固螺钉紧固在电机轴头上，将电机与电机座联接牢固。

(7) 从液下长轴泵出口依次将石棉垫，弯头，出水管部件装上，并固定在支承盘上。

威远液下泵-化工液下泵-宏伟泵业(优质商家)由淄博宏伟泵业有限公司提供。淄博宏伟泵业有限公司(www.shzkb.net)为客户提供“液下泵,立式渣浆泵,液下渣浆泵,潜水渣浆泵,不锈钢液下泵”等业务,公司拥有“众欣牌”等品牌。专注于污水泵、杂质泵等行业,在山东淄博有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:曲伟。同时本公司(www.zbshuibeng.com)还是从事液下泵,液下渣浆泵,淄博液下泵的厂家,欢迎来电咨询。