

# 河南双金属冶金复合管 双金属冶金复合管厂 华鑫镁合金

产品名称	河南双金属冶金复合管 双金属冶金复合管厂 华鑫镁合金
公司名称	稷山县华鑫镁合金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市稷山县稷峰镇下柏村西
联系电话	18635939611

## 产品详情

双金属冶金复合管热挤压技术就是对放在容器中的锭坯一端施加压力，使之通过模孔成型，受到模孔形状断面管材的一种压力加工方法。在整个热挤压过程中，具有比轧制更为强烈的三向压应力状态，金属可以施展比较大的塑性；因此可以用于轧制或铸造加工有难题甚至无法加工的金属材料。挤压法不仅可以在1台设备上出产外形简朴的管、棒和线材，而且还可以出产双金属复合管材和型材。

双金属冶金复合管以钢管为基体，耐磨合金通过特殊的堆焊熔敷工艺与基材冶金结合，在基管表面堆焊3~15mm的耐磨合金层而形成复合堆焊耐磨钢管。双金属冶金复合管既有优异耐磨性、耐高温和耐冲击性能，又具有很也的韧性，抗机械热冲击性能优良，易安装。主要用于大型绞吸式挖泥船、耙吸挖泥船等，特别适合较大颗粒物料的磨损，如冶金水渣系统，废井填充、矿山干物料输送等。该产品与其它耐磨管相比，使用寿命长，经济实惠。

双金属冶金复合管的特点：1) 挤压产品金属致密度高，显微缺陷大大减轻，产品有较高冲击性能。同时，热挤压过程促进了扩散结合机制的作用；2) 热挤压是在三向压应力条件下的金属塑性变形，是常规轧制难生产的镍基合金首要选择的生产方式；3) 热挤压加工技术既促进了冶金结合，又改善了钢管综合性能。华鑫镁合金厂生产双金属冶金复合管，质量保证，如有需要，欢迎新老客户来电访问订购！！