

松下蓄电池LC-P12120ST 12V120AH报价

产品名称	松下蓄电池LC-P12120ST 12V120AH报价
公司名称	北京凯美迪森科技有限责任公司
价格	10.00/块
规格参数	品牌:LC-P12120ST 型号:LC-P12120ST
公司地址	北京市昌平区回龙观镇万润家园11号楼1至2层7
联系电话	13520051758

产品详情

松下蓄电池LC-P12120ST 12V120AH报价

松下蓄电池安装一、概述1、本工艺标准适用于变电站中免维护铅酸蓄电池。2、引用的标准为GB50172-92《电气装置安装工程蓄电池施工及验收规范》二、施工工序流程图：

三、施工技术措施：1、准备工作：（1）搬运松下电池过程中，要求小心轻放，不得有强烈冲击和振动，不得倒置、重压和日晒雨淋；（2）松下蓄电池到达现场后，应在规定期限内作验收检查：清点到货的松下蓄电池的型号、规格是否符合设计要求，所配来的连接片、螺栓等是否齐全，设备是否有损坏的现象；产品的技术文件应齐全；（3）松下蓄电池到达现场后，不立即安装时，其保管应符合以下要求：蓄电池不得倒置，开箱存放时，不得重叠；蓄电池应存放在清洁、干燥、通风良好、无阳光直射的室内，存放过程中，严禁短路、受潮，并应定期清除灰尘，保证清洁；蓄电池的保管室温宜为5~40℃；（4）安装前应按下列要求进行外观检查：松下蓄电池槽应无裂纹、损伤，槽盖应密封良好；检查蓄电池的正负极端是否正确，极板应无变形；连接条、螺栓及螺母应齐全；（5）蓄电池室各方面的建筑物应通过有关的验收合格后，才可进行松下电池的安装；（6）将松下蓄电池架及池身用干燥的布擦干净，清扫现场，保持场地干燥；（7）蓄电池充放电前准备：单体电池的电压是否满足要求，检查蓄电池极性连接是否正确；电缆连接是否符合有关要求；直流屏与蓄电池的有关监控及信号的连接是否满足要求。（8）准备好充放电的有关用具：万用表、记录本、笔、电筒、微调电阻器、计时表、温度计及电炉丝。2、施工措施（1）蓄电池安装：平稳就位蓄电池，间距均匀，同一排、列的蓄电池要高低排列整齐；连接电缆引出线，电缆的引出线要求搪锡并压好铜鼻子，挂好电缆牌，指明电池的极性；电缆的引出线用塑料色带标明正、负极的极性，正极为赭色，负极为蓝色；电缆穿出蓄电池室的孔洞及保护管的管口处，应用耐酸的材料密封好；正确连接连接条及抽头，接头部分涂以导电膏或凡士林，使其接触良好；用耐酸材料在每个蓄电池表面标明编号；（2）松下蓄电池充放电：蓄电池的首次充放电，应按产品技术条件的规定进行，不得过充过放，应符合下列要求：初充电前，应对蓄电池组及其连接条的连接情况进行检查，看连接的极性是否正确，连接是否牢固，接触是否良好；检查交流充电电源是否正常，应保证电源可靠，不得随意中断充电电源；按厂家的要求，电池一般无需均充电，但如果每次放电结束后，需短期内充足电或电池在正常浮充电下单体电压小于2.20V，请使用均充电，充电电压选择在 $2.30 \pm 1\%$ （25℃），当均充8-10小时后，电池可达到90%额定容量，再经10小时的浮充即可达到100%额定容量，电池即可投

入使用； 充放电过程中，每隔1个小时，将每个蓄电池的电压值及当时的温度及电流值记录下来，测量的数据应保证其正确性； 首次充电结束后，利用负载（电炉丝）进行放电，500Ah以50A电流放电，放电的时间应为10小时，终止电压单体为1.80V，低于1.80V则为不合格品，各电池之间的压差应在 ± 50 mV之内，否则电池不合格，首次放电完毕后，应按产品技术要求进行充电，间隔时间不宜超过10小时； 充放电结束后，应检查蓄电池内部情况，极板不得有严重弯曲、变形等现象。四、施工工器具：根据具体工程定。五、人员组织（配置和人数）：根据具体工程定。六、施工安全措施1、松下电池搬运、安装过程中，应小心轻放，不能碰撞蓄电池，不能将导电物置于蓄电池上，以防正、负极短路，损坏蓄电池；2、安装过程中所使用的工具应用绝缘带将其操作手柄部包扎起来，以防操作时工具滑落在蓄电池上造成短路；3、蓄电池充电时，严禁明火；4、充放电过程中，对于带电部分的充电柜、蓄电池等应用红线围起来，并挂上明显的标识牌：“设备已带电”，在临时电源箱内接交流充电电源的断路器边挂上“禁止拉闸”的标识牌；5、充放电过程中，有关的馈线回路应明显地断开，防止馈线处接线人员触电或设备带电；