

# 绣花机 东莞诚达绣印数码科技 T恤绣花机

产品名称	绣花机 东莞诚达绣印数码科技 T恤绣花机
公司名称	东莞诚达绣印数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇江南西路80-90号中科信息港4楼426-427室
联系电话	13829148602

## 产品详情

### 绣花机维修以及保养

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

车花时掉线机台全部亮红灯的情况。解决方法：检查主板是否有问题。掉线检查电位器必要时可以考虑更换亮红灯

停车不到位 解决：检查铁凸轮是否卡死必要时更换铁凸轮后再试机。

跳跳不下针和不下针的情况。解决：检查黑胶是否损坏。检查上下死点是否正常。可以考虑更换电磁铁后再试机。

车花粗细不一样。THK轴承有问题 解决：调同步和皮带张力。检查框架轴承是否有损坏。有则更换。

### 绣花机旋转式旋梭结构原理

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，

性能稳定，T恤绣花机，质量优越。

据布料原料的厚、薄和其他状况可分为：标准型、薄料型、厚料型和特殊型。

厚料型“佐文”旋梭记号为R型，“广濂”旋梭记号为A型。这种类型的旋梭可用于缝纫厚料及弯曲缝。它的脱线与其他型相比最快。因为这种类型的脱线钩不像其它类型，它的脱线钩是短栓，而这种短栓不会持面线过长，过线便利，即便梭子的同步与机针错位时，也能顺利脱线。

薄料型“佐文”旋梭记号为S型，电绣机，“广濂”旋梭记号为B型。它的特色是脱线钩上有一个长的梭栓，即旋梭架板爪比较长，缝线由梭头脱出时刻坚持较长，削减不用要的松线，能够避免毛巾状浮线。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，小型绣花机，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，绣花机，性能稳定，质量优越。

1、绣花机到位后，调整基本水平，四只底脚螺丝固定，落实，整机稳定，不能浮动。

2、线架安装螺丝上紧，不能浮动，避免产生共振现象。

3、检查外接电源，380V电源要检查零线是否到位，地线是否接地。

4、开机试车前，清除台板上所有杂物，检查刺绣确认灯是否亮，换色确认灯（两只）是否亮，剪线、钩线接近开关灯是否亮，停车到位灯（100°）是否亮。清洁运输过程中的垃圾，加油，用专用套筒扳手转动主轴，无卡死现象。一切正常后才能开机调试。

绣花机-东莞诚达绣印数码科技-T恤绣花机由东莞诚达绣印数码科技有限公司提供。绣花机-东莞诚达绣印数码科技-T恤绣花机是东莞诚达绣印数码科技有限公司（[www.ganghuiemb.com](http://www.ganghuiemb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁文忠。