

双金属复合管订做 安徽双金属复合管 华鑫镁合金

产品名称	双金属复合管订做 安徽双金属复合管 华鑫镁合金
公司名称	稷山县华鑫镁合金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市稷山县稷峰镇下柏村西
联系电话	18635939611

产品详情

双金属复合管的优势1、可以灵活的改变基层和复层的厚度，满足不同行业的用途和需要。2、选择不同性能的复合材料，可以获得优良的抗恶劣环境腐蚀或耐磨的能力，延长钢管使用寿命。如果有氯离子应力腐蚀开裂产生，裂纹的扩展会遇到基材而停止。界面合金优良的抗腐蚀性能仍材非常安稳；3、比较大限度地解决传统复合方法存在的界面脱层、复合界面应力集中、管线连接部位焊缝应力集中、耐应力腐蚀性差等问题。

双金属复合管管坯的成型原理是利用离心铸造技术，分层浇铸不同成分的金属液，使内外金属的熔合层控制在一定厚度范围内，形成完全的冶金熔合。钢管管坯的卧式离心生产工艺流程为：管模清理 预热 喷挂涂料 烘干 上端盖 启动离心机 浇铸外层（浇铸内层 毛坯 加工成钢管管坯。华鑫镁合金制品有限公司生产双金属复合管，质量保证，如有需要，欢迎新老客户来电访问订购！！

双金属复合管的优点：1.防锈耐腐蚀好，不锈钢材质由于具有防锈和耐氧化，耐酸碱，耐晶间腐蚀性良好等化学性能，其防锈防腐比其他材质优越。双金属复合管和内衬不锈钢管件配套连接，其适用范围广泛，除供水供热外，适用于化工，石油，食品，电力等防蚀要求高的行业。2.耐热耐寒、冷热两用，液氮冷箱就采用不锈钢材，所以双金属复合管耐热耐寒性能优越，而且不分冷水管，一管两用，冷热皆宜。