

653型橡胶止水带//样式图

产品名称	653型橡胶止水带//样式图
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	42.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断伸长率:400% 扯断强度:10Mpa
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

一、热模加压硫化方法施工方法如下：选择合适的模具，然后把模具预热到一定的硫化温度，接着，将橡胶止水带接头放到模具里，加压到指定的压力，然后在指定的时间内开模，修边得到热模接头。需要注意的是硫化的温度、硫化的压力以及时间都要根据橡胶止水带的材料来定，具体数据需要由技术人员提供。二、冷粘法施工方法如下：

先将橡胶止水带两接头胶梗削平，长度保持在15-30cm的范围内。然后把接头磨粗，并用汽油或者丙酮将表面的油污擦干净，晾至表面干燥为止。把氯丁系列黏合剂和列克钠根据重量调配合适的比例之后搅拌均匀。在表面干燥的两头涂抹一层薄薄的黏合剂，晾至干燥之后再涂抹第二遍，晾至仅有触粘性时把橡胶止水带的两头按照预先设计好的位置进行粘合，加压放置半小时后就可以施工浇注混凝土了。

桥梁伸缩缝止水带更换后的后期维护保养，也是延长桥梁伸缩缝止水带使用寿命的重要措施，那么桥梁伸缩缝止水带的日常保养应该注意哪些内容呢？首先，打扫桥梁伸缩缝止水带中的积压泥沙、石屑等杂物，避免桥梁伸缩缝止水带受力时影响伸缩自在。

查看边梁与桥梁伸缩缝止水带铺装衔接处是否有损坏、裂痕呈现，形成渗漏现象，一经发现应马上修补，以免影响桥梁伸缩缝止水带与梁、板间锚固强度。查看桥梁伸缩缝止水带顶面能否平坦，如出现异常现象时，应进一步查看滑动承压支座或滑动压紧支座是否有损坏，若有损坏应马上进行更换。

如在桥梁伸缩缝止水带更换后桥梁伸缩缝止水带日常养护时发现桥梁伸缩缝止水带出现过大的不平均位移时，可以检查位移节制系统构件是否损坏，如发现有零部件损坏时，也应马上进行更换，因桥梁伸缩缝止水带更换采用的是标准构件，因此更换便利。但一般状况下，设计中已充分考虑了位移节制系统强度和合用的经久性，不会轻易出现此种情况。

桥梁伸缩缝止水带有一部分属于钢构造，虽然出厂前经由较好防护措施，但因为受到使用的环境影响，经由一段使用期后，发生锈蚀属于正常现象，因此，桥梁伸缩缝止水带更换后的日常保养应按期重新进行防锈处理，以确保桥梁伸缩缝止水带使用的经久性。

