

绣花机厂家 绣花机 诚达绣印

产品名称	绣花机厂家 绣花机 诚达绣印
公司名称	东莞诚达绣印数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇江南西路80-90号中科信息港4楼426-427室
联系电话	13829148602

产品详情

绣花机维修以及保养

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

1.乱报警的情况机车在车12根针时全机亮灯的情况。解决办法：检查机头各线是否短路 更换机头板 检查感光板是否短路。

2.多头不剪线个别头死点错乱断线率高的情况 解决方法: 调整死点错乱的头的上下死点。死点错乱 调整剪线时间。不剪线 检查线路是否过紧。断线率高

3.掉线 切不断底线的情况 解决方法：更换主板。

4.剪线刀卡死走位情况 有异响 解决方法：更换剪线涡轮 联系大豪电控检查点位走位的原因 检查剪线链条 看压轮是否卡死轴承是否坏了

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

电脑绣花机车花样走位跑位故障维修方法：

- 1、电脑绣花机检查驱动器110V—220V电压是否正常；
- 2、检查步进电机线是否松动；
- 3、推动电脑刺绣机绣框看X、Y向是否有机械卡死点；
- 4、检查绣花机绣框是否有磨损，绣花机，附属绣框轮是否有松动；
- 5、检查步进电机锁紧母顶丝是否松动。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，绣花机公司定制，性能稳定，绣花机厂家，质量优越。

绣花机处理器异常

检查芯片是否接触不良，绣花机生产厂家，信号线是否松动。

刺绣机针位错误

检查AA6板编码信号是否有误，如果有误则更换AA6板；

磁铁离霍尔元件太远。

停车不到位

检查编码器A相、B相、Z相信号是否正常，如果不正常则要检查接插件、电缆线；

主轴电机与伺服驱动器参数不符，重新调整查看；

查看针杆箱、滑块及相关部件，如提升高度不一致或相差太大也会导致停车不到位。

绣花机厂家-绣花机-诚达绣印(查看)由东莞诚达绣印数码科技有限公司提供。绣花机厂家-绣花机-诚达绣印(查看)是东莞诚达绣印数码科技有限公司(www.ganghuiemb.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁文忠。