

锻造轮圈 客车轮圈 客车轮辋 铝合金轮圈 铝合金轮辋

产品名称	锻造轮圈 客车轮圈 客车轮辋 铝合金轮圈 铝合金轮辋
公司名称	浙江戴卡宏鑫科技有限公司
价格	1100.00/只
规格参数	品牌:宏鑫锻造轮毂 产地:浙江 尺寸:22.5*6.75
公司地址	浙江省台州市黄岩经济开发区食品园区
联系电话	13586011004 15958669578

产品详情

公司简介

浙江宏鑫科技有限公司是一家专业生产精密锻造汽车零部件的企业，坐落于浙江台州市黄岩区，一期占地面积30000m²，目前，公司的产品主要有锻造卡车（大巴士）铝合金轮圈、锻造轿车轮圈等。公司也是中国第一家能够批量生产锻造卡车(大巴士)铝轮圈的企业。同时，还能够生产轿车、摩托车等从16英寸到26英寸各种车型铝合金轮圈。

锻造铝合金轮圈产品适用于：重型卡车、中型卡车、轻卡、半挂车、危险品车辆、罐式车辆、低平板车辆、军警车辆、装甲车辆、工程车辆、集装箱车辆、消防车辆、拖车、特种车辆.....长途巴士、中型巴士、校车、大型客车、房车、政府机关专用，高端轿车、越野车系列....

公司主要是由有丰富锻造行业经验的浙江宏鑫重型锻造有限公司的股东们筹资成立。为加强管理，公司特别聘请了一批在汽车零部件行业有着丰富的管理、研发经验的精英来经营。在他们的带动下，公司已经组建了一支专业的、富有朝气的管理、研发队伍。公司后备资源充足，员工中1/3以上具有大专以上。

2007年，公司第一期30000m²厂房顺利竣工。2008年初，公司引进和购置的设备基本调试完毕，完成小批量试生产。由十多位资深的研发、生产、技术、管理人员组成的研发小组自主攻关，研发、制造出的锻造卡车（大巴士）铝合金轮圈填补了国内同行业的空白。公司试制的卡车（大巴士）锻造铝轮圈顺利通过了美国专业检测机构——SMITHERS SCIENTIFIC SERVICES测试中心的检测，并获得美国DOT和日本VIA认证。同时，得到道路公路一等奖和锻造优秀奖。

公司严格控制产品质量，从原料开始，每个环节都有相应的检验程序。生产现场的工人要对生产的产品进行初步的判断，然后是生产部门现场的品管。最后，公司的质保部门对产品的最后质量进行把关。同时，下一道工序也要负责对上一道工序进行检验，最大程度确保产品质量。

公司的二期项目也已准启动，预计到2016年年底，公司生产产能将达到100万件/年。2018年，公司将实现

年产200万件锻造轮圈的目标。为实现这一宏远目标，公司进一步加强了与各厂商战略性的密切合作，进一步完善自身的管理团队，提供最佳的产品解决方案，缔造顾客的满意。

“追求卓越品质，实现客户愿望”已成为工厂每一个部门，每一个员工的工作宗旨和自觉行动，工厂严格按照TS16949：2002质量管理体系运行，将和用户一起去创造最大限度的社会效益和经济效益。

我们愿意作为您的坚强后盾，与您共同发展，共创辉煌！

衷心感谢社会各界对我们的支持与合作！

浙江宏鑫科技有限公司是一家专业生产精密锻造汽车零部件的企业，坐落于浙江台州市黄岩区，一期占地面积30000m²，目前，公司的产品主要有锻造铝轮毂,铝合金轮毂,卡客车铝轮圈等。公司也是中国第一家能够批量生产锻造卡客车铝轮圈的企业。同时，还能够生产轿车、摩托车等从16英寸到26英寸各种车型的锻造铝轮毂,铝合金轮毂等铝合金轮圈。

1.自身轻。锻造铝圈重量只相当于铁圈的二分之一重，以22.5X8.5的为例；锻造铝圈为25公斤，铁圈为至少45公斤。

2.节省燃油。安装锻造铝圈以后，由于整车的重量降低，减少了车轮的转动惯性，使汽车加速性能提高，并相应减少了制动能量的需求，从而降低了油耗，再加上锻造铝圈特有的空气流动及滚动阻力，所以百公里测试节省率为每百公里至少节省2升油（更换锻造铝圈并使用空调以后的百公里油耗比未换锻造铝圈并未开空调的油耗测试，前者比后者低2.5升油耗）。

3.轮胎磨损降低26%。由于锻造圈的特性，它的平衡值为0，不容易变形，散温快（正常行驶温度比铁圈低20-30度）对悬挂系统的保护较佳，所以对轮胎的磨损大大降低，使每条轮胎多跑5-8万公里不等）。

4.刹车的维修费用降低。由于锻造铝圈的特性散温快，正常行驶温度低，所以对刹车系统不耐高温的材料及配件有极佳的保护效果，从而大大降低了刹车系统的维修费用。

5.承载能力高，锻造圈的承载能量是普通铁圈的5倍。锻造车轮在承受71200公斤后才变形5厘米。铁圈只承受13600公斤后已变形5厘米，换句话说，锻造车圈的强度是超越钢圈的5倍。

6.提高驾驶的舒适性。由于锻造车轮的特性，安装后行车感觉方向较轻，高速行驶特别平稳，从而提高了驾驶乐趣。

7.安全性好。对于高速行驶的汽车来说，因轮胎着地摩擦、制动等产生的高温爆胎、制动效能降低等现象屡见不鲜。而铝合金的热传导系数是钢、铁等的三倍，加上铝合金车轮因其结构的特征，极易将轮胎、车底盘所产生的热量排散在空气中。即使在长途高速行驶或下坡路连续刹车的情况下，亦能使汽车保持适当的温度。不但能使轮胎及刹车的鼓不易因经常高温而老化，更能降低爆胎率。

8.冲击测试。日本JWL测试模拟一辆货车以时速50公里撞向路边石，相当于910公斤的重量从高处跌下撞向轮胎与车轮。根据镁铝锻造技术中心进行的日本标准测试的结果：锻造车轮只有轻微损坏，而铁

圈损坏程度非常严重。铸造铝合金车轮断裂成两部分。

9.造型美观。锻造铝圈外观设计自由度大，可以结合车型，做到车、轮一体。