

锻造铝合金毛坯 锻造铝毛坯 锻造铝轮毂 卡客车锻造铝轮毂

产品名称	锻造铝合金毛坯 锻造铝毛坯 锻造铝轮毂 卡客车锻造铝轮毂
公司名称	浙江戴卡宏鑫科技有限公司
价格	1200.00/只
规格参数	品牌:宏鑫 尺寸:22.5*9.0 使用范围:公交车,挂车,卡车商用车
公司地址	浙江省台州市黄岩经济开发区食品园区
联系电话	13586011004 15958669578

产品详情

浙江宏鑫科技有限公司位于中国最大的模、塑王国--浙江台州黄岩,公司创立于2006年,注册资金为9411.76万。是一家专业生产精密锻造汽车零部件的企业,也是中国第一家能批量生产锻造卡车(大巴士)锻造铝合金轮毂的企业。拥有近四亿的固定资产和国内最先进的10000吨直锻机和8000吨的摆碾机流水线设备共3条,锻造铝合金轮毂年生产能力在120万件以上。

宏鑫科技作为国内锻造铝合金轮毂行业的龙头,凭借深厚的技艺、优质的产品、完善的服务和品牌的口碑,受到广大客户的高度认可和信赖。公司荣誉“浙江名牌产品”称号,被授予“浙江省研发中心”、台州市技术中心、台州市博后创新基地及国内外发明、实用新型等专利37项,并顺利通过了TS16949:2002质量管理体系认证,彰显了宏鑫作为行业标杆的非凡实力。我们一直百般珍惜不容易建立起来的市场商誉,坚持‘品质第一’,从向原料厂定制铝棒原料(宏鑫科技12年来一直用的是福建南平铝业3号线专供我们及德国海德鲁的最好原材料)开始,牢牢把好生产工艺检测包装等每一道关,把每一只轮毂都做成优质精品,才出厂交付客户!我们公司实验室通过了美国专业检测机构——SMITHERS SCIENTIFIC SERVICES检测中心的检测,获得了美国DOT、德国TUV、日本VIA、南非SABS认证等。实验室长期对批量产品进行破坏性实验、内径弯曲拉伸冲击等各项实验。所有产品在加工后,对轮圈表面施加一定的预应力,以消除轮圈的应力集中,提高产品的抗疲劳强度。经过处理后,表面硬度可以提高15%,抗疲劳性提高20%,这种方法使出来的成品质量大大提升。我公司拥有全检探伤生产线,使每个生产出来的产品都经过探伤线,确保每一个出去的产品都是安全可靠的。我们公司要永远坚持品质第一、持续走好国内外市场,以生产更多“更轻更坚更美”的优质锻造铝轮毂来持续开拓国内外市场,为国家汽车轻量化战略和繁荣地方经济作出应有贡献。

目前公司的主要产品有锻造卡车(大巴士)各种型号的铝合金轮毂以及锻造各种车型的铝合金轿车轮毂两大类2000多个型号。研发生产的锻造卡车(大巴士)铝合金轮毂填补了国内同行业的空白,美观实用的外观和高品质的锻造铝合金轮毂,深受国内外客户的喜爱,产品远销欧美、日本等三十多个国家和地区,并为美国铝业、北美丰田、Fleetpride、JOST、KIC、Tyres4u、KAL、PACCAR、比亚迪、东风柳汽、陕汽、北方奔驰、苏州金龙等多家国内外知名主机厂进行配套生产锻造铝合金轮毂。

公司秉承的以人为本的理念，重视专业人才和注重人才培养工作，诚聘了一批在国内汽车零部件行业内具有一定影响力的管理、研发经验丰富的精英。公司现拥有高级职称人员5名、中级职称人员8名、研究生2名、在职留学生1名、本科生20多名、大专生50多名高素质的、高、中层管理团队，同时公司重视员工的素质、技能教育，构建了电脑网络培训设施并进行岗前培训，实现了企业信息网络化管理系统和财务电算化管理系统，为公司决策层提供及时、准确、有效的信息。

满足客户和市场的需求永远是宏鑫人不变的追求，公司以‘追求卓越品质，实现客户愿望’为宗旨、‘互相合作、双赢共存’为原创的经营理念，以市场为向导，组建研发领导小组，创建自主科技创新体系，不断研发新产品，使宏鑫科技的轮毂载着宏鑫人的宏伟基业，飞往大洋彼岸，驰向全球，成为锻造轮毂行业领域的一颗璀璨明珠。始终秉持“品质+创新”的核心理念，以“关爱地球，珍惜资源”为己任，以“追求卓越品质，超越客户愿望”为宗旨，遵循“创新、发展、合作、共赢”的经营理念，致力于打造国内领先、国际一流的知名轻量化铝轮毂供应商。

诚招有能力有实力有人脉的行业人士合作。

我司专业生产卡客车，轿车锻造铝合金轮毂，从16寸到26寸各种车型的锻造铝轮毂企业。有需要锻造铝合金轮毂，毛坯，车工坯，成品都可以联系我。

联系人：颜先生

微信：cyysr520

QQ：3800064

邮箱：ysr@hxtwheel.com

浙江宏鑫科技有限公司是一家专业生产精密锻造汽车零部件的企业，坐落于浙江台州市黄岩区，一期占地面积30000m²，目前，公司的产品主要有锻造铝轮毂、铝合金轮毂、卡客车铝轮圈等。公司也是中国一家能够批量生产锻造卡客车铝轮圈的企业。同时，还能够生产轿车、摩托车等从16英寸到26英寸各种车型的锻造铝轮毂、铝合金轮毂等铝合金轮圈。

1.自身轻。锻造铝圈重量只相当于铁圈的二分之一重，以22.5X8.5的为例；锻造铝圈为25公斤，铁圈为至少45公斤。

2.节省燃油。安装锻造铝圈以后，由于整车的重量降低，减少了车轮的转动惯性，使汽车加速性能提高，并相应减少了制动能量的需求，从而降低了油耗，再加上锻造铝圈特有的空气流动及滚动阻力，所以百公里测试节省率为每百公里至少节省2升油（更换锻造铝圈并使用空调以后的百公里油耗比未换锻造铝圈并未开空调的油耗测试，前者比后者低2.5升油耗）。

3.轮胎磨损降低26%。由于锻造圈的特性，它的平衡值为0，不容易变形，散温快（正常行驶温度比铁圈低20-30度）对悬挂系统的保护较佳，所以对轮胎的磨损大大降低，使每条轮胎多跑5-8万公里不等）。

4.刹车的维修费用降低。由于锻造铝圈的特性散温快，正常行驶温度低，所以对刹车系统不耐高温的材料及配件有极佳的保护效果，从而大大降低了刹车系统的维修费用。

5.承载能力高，锻造圈的承载能量是普通铁圈的5倍。锻造车轮在承受71200公斤后才变形5厘米。铁圈只承受13600公斤后已变形5厘米，换句话说，锻造车圈的强度是超越钢圈的5倍。

6.提高驾驶的舒适性。由于锻造车轮的特性，安装后行车感觉方向较轻，高速行驶特别平稳，从而提高了驾驶乐趣。

7.安全性好。对于高速行驶的汽车来说，因轮胎着地摩擦、制动等产生的高温爆胎、制动效能降低等现象屡见不鲜。而铝合金的热传导系数是钢、铁等的三倍，加上铝合金车轮因其结构的特征，极易将轮胎、车底盘所产生的热量排散在空气中。即使在长途高速行驶或下坡路连续刹车的情况下，亦能使汽车保持适当的温度。不但能使轮胎及刹车的鼓不易因经常高温而老化，更能降低爆胎率。

8.冲击测试。日本JWL测试模拟一辆货车以时速超50公里撞向路边石，相当于910公斤的重量从高处跌下撞向轮胎与车轮。根据镁铝锻造技术中心进行的日本标准测试的结果：锻造车轮只有轻微损坏，而铁圈损坏程度非常严重。铸造铝合金车轮断裂成两部分。

9.造型美观。锻造铝圈外观设计自由度大，可以结合车型，做到车、轮一体。