

碳化硅耐磨陶瓷料 龟甲网防磨料 陶瓷耐磨浇注料厂家

产品名称	碳化硅耐磨陶瓷料 龟甲网防磨料 陶瓷耐磨浇注料厂家
公司名称	河南名拓耐磨材料有限公司
价格	2850.00/吨
规格参数	品牌:名拓 型号:ZB-01 产地:河南
公司地址	河南省洛阳市孟津县城关镇桂花东路
联系电话	18337991616

产品详情

碳化硅耐磨陶瓷料 龟甲网防磨料 陶瓷耐磨浇注料厂家

碳化硅耐磨陶瓷料 龟甲网防磨料 陶瓷耐磨浇注料厂家，电厂烟道耐磨胶泥在工矿业中有着重要作用。随着城市的发展，工矿行业在方面和防磨耐腐蚀上都比较重视，高新技术的不断革新，工程机械、设备及构件的工作条件变得日益苛刻，企业对于材料的性能要求越来越高，如浮选机，立磨风管、原料磨风管、烟道管道及旋风筒等，它们不仅工作在强的腐蚀环境中，也在不断转动中承受不同介质的冲击与磨损。一般的耐腐蚀涂料由于所形成的涂层没有足够的机械强度与耐磨性，在受到长时间冲击与机械作用后，会很快磨损、腐蚀掉甚至脱落失去对基材的保护作用，因此这种材料只能应用于静态工件上。耐磨陶瓷涂层则由于兼有良好的耐腐蚀作用与优异的机械耐磨性能，已成功地应用于上述复杂的动态工作环境中，且应用范围越来越广，在实践中创新，适应各种工况条件。

龟甲网防磨胶泥在使用中经常出现磨损快甚至脱落的问题，这是由于施工方法有误和选择的产品不正确所导致的，应该根据每个设备选用用的产品，这样能大大提高耐磨陶瓷涂层的使用周期。耐磨陶瓷涂层对施工有着严格的要求，与施工方法也是有很大的关系，下面就为大家讲解耐磨涂层施工中遇到问题的解决方法：

一、涂层剥落。可能是表面过于光滑的缘故。若原涂料是有光漆或者是粉质的（加未经处理的色浆涂料），新上的涂层在表面就粘不牢。或可能是木料腐朽或金属有锈斑，也有因涂层质量不好而剥落的。小面积的涂层剥落，可先用细砂纸打磨，然后抹上腻子，刷上底漆，再重新上漆。大面积的剥落须把漆全部刮去，重新涂刷。

二、涂层起泡。先将泡刺破，如有水冒出，即说明漆层底下或背后有潮气渗入，经太阳一晒，水分蒸发成蒸气，就会把漆皮顶起成泡。此时，先用热风喷枪除去起泡的涂层，让木料自然干燥，然后刷上底漆，然后再在整个修补面上重新上漆。若泡中无水，就可能是木纹开裂，内有少量空气，经太阳一晒，空气膨胀，漆皮就鼓起了。面对这种情况，先刮掉起泡的漆皮，再用树脂填料填平裂纹，重新上漆，或不用填料，在刮去漆皮后，直接涂上微孔漆。

三、出现裂纹。这种情况多半要用化学除漆剂或热风喷枪将漆除去后，再重新上漆。若断裂范围不大，这时可用砂磨块或干湿两用砂纸沾水，磨去断裂的涂层，在表面打磨光滑之后，抹上腻子，刷上底漆，并重新上漆。

四、涂层流淌。涂层一次刷得太厚，即会造成流淌。可趁漆尚未干，用刷子把漆刷开，若漆已开始变干，则要待其干透，用细砂纸把漆面打磨平滑，将表面刷干净，再用湿布擦净，然后重新上外层漆，注意不要刷得太厚。

五、漆面毛糙。新上漆的表面毛糙，通常是所用的漆刷不干净或受周围环境污染之故。也有可能是涂层中混有漆皮，在使用前未经沉淀和过滤，或涂层未干时沾上了灰尘。为防止发生上述问题，须采用干净的漆刷和漆桶。旧漆使用前，要用涂层滤纸或干净的尼龙丝袜过滤。另外，漆好的表面在涂层未干时要用罩子或硬纸板遮住，以防沾上灰尘。如果漆面毛糙，待其干透后，用干湿两用砂纸打磨光滑、擦净后，再重新刷上涂层。

耐磨陶瓷涂料是有一种凝胶材料，具有稳定的机械强度和刚度，耐磨陶瓷涂料主要有金刚石、耐磨骨料和耐酸碱结合剂组成，具有密度大，强度高，抗折和抗压性能优越等显著特点，在工矿设备和水泥厂及电厂设备上取得广泛应用，其强度高度可达150MPa，是易磨损设备理想的耐磨防磨材料。

在工业环境中，常温型耐磨陶瓷涂料主要适用于常温400℃以内，适用范围管道内壁、风机机体等温度比较低的部位；中温型耐磨陶瓷涂料应用于850℃以内，能抵御篦冷机、余热发电风管、V型选粉机等内部磨损，是机械设备的保护盾；高温型耐磨陶瓷涂料对于1200℃以内的高温适用，高温型耐磨陶瓷涂料用于防止汽蚀摩擦、硬度摩擦和撞击摩擦等耐磨环境中各类物体上，让输煤机长时间受到煤的摩擦撞击，机械的长时间震动摩擦，风机叶片的摩擦损耗，路面重型机械的挤压摩擦，风沙中的设备，烟道中的金属等等，这些工业工况都能长时间得以很好的解决，使工业环境中长时间不能解决的结症不复存在。

河南名拓耐磨材料有限公司是生产销售耐磨陶瓷片、耐磨陶瓷涂料、防磨料、陶瓷片粘贴胶、防腐蚀耐磨涂层的厂家，拥有完整、科学的质量管理体系。河南名拓耐磨材料有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。