

日本东丽 PBT 1184G-A30 加玻纤30%、阻燃V-0

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 日本东丽 PBT 1184G-A30 加玻纤30%、阻燃V-0 |
| 公司名称 | 东莞市凯硕塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:PBT 型号:1184G-A30 产地:日本东丽 |
| 公司地址 | 樟木头奥园塑金国际15栋109 |
| 联系电话 | 0769-21122780 13622628657 |

产品详情

因PBT 1184G-A30加工成型技术较复杂,不成熟的成型技术会使产品性能降低,应用受到限制,或成型后达不到制品要求,因此本公司专门安排了数名化学工程师为顾客解决加工成型中的技术难题!本公司为德欧集团驻中国办事处一级总代理,主要经营进口类塑胶原料,另本公司出售PBT 1184G-A30以外的其它型号PBT 1184G-A30、PBT 1184GA-15-BK、PBT 1164G15、PBT 1184GA-15、PBT 1184G-15、PBT 1164G-30、PBT 1101G-X65、PBT 1101G-X54-NC、PBT 1101G-X54-BK、PBT 1101G-X54、PBT 1101G-30、PBT 5101G15 BK、PBT EC44G-30我们直接从厂家提货,属总代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.

PBT 1184G-A30--应用:由于PBT 具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好,广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等.在中国PBT树脂的应用分配比列依次为:电子电气应用近60%,工程机械及汽车领域大概24%,光纤护套包覆占8%,还有PBT纤维约占3%,其它5%.尤其在当今汽车以塑代钢时代以及高性能电子零部件的潮流推动下,使得PBT需求量增长速度一直保持遥遥领先的步伐,历史数据显示,近几年来PBT材料的增长速度均保持在13%以上,就目前的情景来看,大的消费市场仍被电子行业占据,具体应用包括输出变压器骨架、及电刷支架、电器行业的点火器和电器开关,高压包等.其中PC/PBT材料,在轿车中的应用随处可见,因为低温冲击强度高、易涂饰及良好的耐化学性,在汽车保险杠中,车底板及护板的应用相当广泛.近年来全球PBT树脂需求增加集中在亚洲地区,2009年需求约100万吨.主要集中在PBT改性工程塑料应用领域,下游市场包括汽车、电子电器、商用机器、照明等行业。

PBT 1184G-A30--加工成型:PBT具有明显的熔点,熔点为225-235 ,是快速结晶型材料,结晶度可达40%。PBT熔体的黏度受温度的影响不如剪切应力那么大,因此在注塑中,注射压力对PBT熔体流动性影响较明显。PBT在熔融状态下流动性好,黏度低,仅次于聚酰胺,在成型时易发生“流延”现象。PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。选用螺杆式注塑机时,应考虑以下几点。制品的用料量应控制在注塑机额定大注射量的30%-80%。不宜用大注塑机生产小制品。使用大机筒机器时,极小的注射量会造成树脂滞留时间不必要地延长,从而导致树脂降解; 选用渐变型三段螺杆,长径比为15-20,压缩比为2.5-3.0; 应选用自锁式喷嘴,并带有加热控温装置; 在成型阻燃级PBT时,注塑机的有关部件应经防腐处理。制品与模具设计应考虑以下几点: 制品的厚度不宜太厚,PBT对缺口很敏感,因此,制

品的直角等过渡处应采用圆弧连接；未改性PBT的成型收缩率较大，一般在1.7%-2.3%，因此模具要有一定的脱模斜度；模具需要设排气孔或排气槽；浇口的口径要大；模具需设置控温装置，模具高温不能超过100；阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐蝕。

PBT 1184G-A30--性能：聚酯弹性体是PBT共聚改性的主要品种，即主链由刚性组分和柔性组分形成，通过调整刚性组分与柔性组分的比例来调整硬度和柔软性。一般刚性主链为PBT，柔性链段为聚己内酰胺或聚四氢呋喃，其中聚四氢呋喃采用得较多。聚酯弹性体具有热塑性塑料的易加工性，又有橡胶体的弹性，具有耐油、耐化学药品侵蚀、耐蠕变、耐冲击、使用温度范围宽等优点，广泛运用于汽车零部件、体育用品、弹性纤维等领域。PBT对缺口比较敏感，缺口冲击强度低，这是PBT作为工程塑料的主要缺点之一。PBT的增韧改性一直是PBT改性的一个重要课题。PBT的增韧改性可分为化学改性和物理改性两种。化学改性是通过接枝或嵌段共聚的方法来改变PBT的分子结构，在PBT中引入柔性链以起到增韧效果，如Ciba-Geigy公司用7~30个碳原子脂肪类支链二元酸共聚改性PBT，其缺口冲击强度提高了近一倍，同时提高了抗电弧性及降低了成型收缩率。DuPont及GE公司在PBT制备过程中加入聚四氢呋喃制成热塑性聚酯弹性体，用此弹性体对PBT进行增韧改性，提高冲击强度。物理改性是将改性剂与PBT共混或复合，使改性剂作为分散相分布在PBT基体中，使改性体兼具二者的特性。主要方法有与弹性体、聚烯烃，核壳共聚物及热塑性工程塑料共混来实现增韧的目的。

PBT 1184G-A30--概述：聚对苯二甲酸丁二酯(polybutylene terephthalate, PBT)，是分子链由重复单元构成的线型饱和聚酯树脂，与聚对苯二甲酸乙二酯(polyethylene terephthalate, PET)同属聚酯系列。PET和PBT树脂是1941年英国JR. Whinfield和1942年德国P. Schlack分别用对苯二甲酸(PTA)与乙二醇(EG)及1,4-丁二醇(BD)首先制得的。作为纤维和薄膜应用的PET树脂，20世纪50年代便获得十分迅速的发展。1965年，日本帝人公司开发出可以进行模塑加工的具有优良性能的PET塑料，但由于其玻璃化温度较高(69)，熔体结晶速率慢，加工性能不够理想，多年来发展缓慢。为此，人们研究了PET树脂的一系列同系物的性能与分子结构的关系，发现对苯二甲酸与直链二元醇构成的线型聚酯都是结晶性树脂，它们的熔点和玻璃化温度随二元醇碳数的增多而下降。碳数为2-4的二元醇生成的线型聚酯熔点在200以上，具有作为工程塑料所需的高耐热性。由PTA与BD合成得到的PBT，其熔点为221，玻璃化温度为22，故在通常的成型条件下，甚至在低至30左右的模温下还能达到很高的结晶度，而且结晶速率与聚甲醛相近，比PET快得多，成型加工性能优异。在这类研究的基础上，美国Celanese公司于1970年首先实现PBT合成的工业化，并以30%玻璃纤维增强塑料投放市场。之后，Eastman公司和GE公司也相继研发出同类工业化产品。PBT的性能特点包括：机械强度高、耐疲劳性和尺寸稳定性好；合成PBT所需的能耗小；抗热老化性优异；耐有机溶剂性好；易加工成型和二次加工；易于阻燃等。作为一种综合性能优良的热塑性塑料，PBT迅速得到市场认可，在市场推出初期时的年均增长率高达25%-30%，是发展快的工程塑料品种。进入20世纪80年代后，虽受主要原料1,4-丁二醇(1,4-butanediol)资源和价格等不利因素制约，但随着PBT树脂在合成纤维、色母粒和光缆等领域的应用，以及工程塑料新品种的不断开发，其年均增长率仍保持在15%-20%。随着生产技术的进步与完善和新的应用市场的开发，预计今后PBT生产与应用仍将会以20%的年均增长率高速发展。