

2019款食用菌基地 全自动 装包生产线拌料装袋流水线

产品名称	2019款食用菌基地 全自动 装包生产线拌料装袋流水线
公司名称	诸城市利宇机械有限公司
价格	5800.00/台
规格参数	品牌:利宇机械 材质:Q345R 工作介质:山东诸城
公司地址	诸城市密州街道小高瞳村西
联系电话	13356718605

产品详情

机器特点：整机设计大方美观，国内唯一使用不锈钢冲压控制箱和机器护板的厂家，使得机器耐磨耐腐蚀，坚固美观，具有超长寿命,独特的轨道设计使本机运行快捷平稳，无偏差，经久耐用。机器1-3人即可操作，如配套生产流水线作业时一人即可操作，省却了大量人力。

传动系统：本机离合采用德国进口的大摩擦片高级电磁离合器，比市面上同类机器上所配得普通离合器寿命要长几十倍，而且动作灵敏，精度高。内轴采用高强度合金材料历经15道工序精制而成。**电控系统：**电控采用低电压控制箱，主控制器为可编程控制器系统(PLC)，进口电子、气动元件，安全耐用。**出料系统：**机筒采用加厚不锈钢无缝钢管，耐磨耐腐蚀。独特的防涨桶设计杜绝刺孔，使装袋成功率达到99.97%，在也不用担心因菌袋有微孔感染杂菌了。

润滑系统：机器独家配备微电脑自动注油润滑装置，使得本机器不论何时使用，都非常灵敏。**计数系统：**本机还配备液晶数字显示屏（选配），能显示装袋数量，机器运行状况等使得您能对作业数量一目了然，方便哪些给别人加工的菇友。

本机特色：市场目前一般防涨袋装袋机都有一个通病就是装袋时袋尾装不紧，本公司独家技术解决了这个问题，保证装袋时袋尾和袋中一样紧，这样菌丝走的均匀，利于菌丝的成长。本公司独家技术既可防涨袋破袋，又显著提高了工作效率。每小时可装1000-1200袋