

硫化机生产厂家 康铭机械 硫化机

产品名称	硫化机生产厂家 康铭机械 硫化机
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

硫化机工作原理

在平板硫化机工作时热板使胶料升温并使橡胶分子发生了交联，其结构由线型结构变成网状的体形结构，这是可获得具有一定物理机械性能的制品，但胶料受热后，开始变软，同时胶料内的水份及易挥发的物质要气化，硫化机生产厂家，这时依靠液压缸给以足够的压力使胶料充满模型，并限制气泡的生成，使制品组织结构密致。如果是胶布层制品，可使胶与布粘着牢固。另外，给以足够的压力防止模具离缝面出现溢边、花纹缺胶、气孔海绵等现象。

液压式硫化机结构上具有如下特点:

- 1、 机体为固定的框架式，结构紧凑，刚性良好，在大合模力作用下变形小，有利于轮胎寿命和轮胎质量。虽然液压式硫化机也是双模腔，但从受力角度看，硫化机品牌，只是两台单模硫化机连结在一起，在合模力作用下，机架微小变形是以模具中心线对称的;
- 2、 各动作快速平稳，大大减少了硫化机辅助时间;
- 3、 机器精度高，硫化机批发，大大提高轮胎定型精度。开合模时，上模部分仅作垂直上下运动，可保持很高的对中精度和重复精度;另一方面，对保持活huo"络模的精度也较为有利;
- 4、 上下合模力受力均匀，不受工作温度影响;
- 5、 机器的左右机架可以各配一套控制系统，硫化机，可进行单独控制，独立工作;
- 6、 器各动作简单有效，在用户使用过程中，基本上没有易损件，备件需要更换，也不需要机械式硫化机那样定期中修、大修，大大减少了用户运行成本，增加了设备使用率。

硫化压力：1.0-2.0mpa；

硫化温度：145；

硫化板表面温差： ± 3 ；

升温时间（常温到145）不大于50min；

电源电压：380v.50Hz；

电控箱输出功率：36Kw；

温度调节范围：0~200；

计时调节范围：0~59min；

上下加热板加压0.8mPa后其缝隙，不大于0.5mm。

如果有更多关于硫化机的问题想要了解，可以联系康铭科技免费咨询哦！

如果有更多关于硫化机的问题想要了解，可以联系康铭科技免费咨询哦！

硫化机生产厂家-康铭机械-硫化机由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司（www.qzkmjx.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！