

MG150 (200) /368 (468) -WD型交流电牵引采煤机

产品名称	MG150 (200) /368 (468) -WD型交流电牵引采煤机
公司名称	北京万淘金达装备技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:MG150/368-WD 采高范围:2950mm 牵引力:420~253kN
公司地址	北京市顺义区临空经济核心区融慧园15-3号楼1层128 (注册地址)
联系电话	17701371612

产品详情

MG150(200)/368(468)-WD型交流电牵引采煤机

型号：MG150/368-WD型、MG200/468-WD型

功率：2*200+2*30+7.5

采高范围：2950mm

牵引力：420~253kN

滚筒转速：39r/min

机身高度：1100mm

煤层倾角： $<30^{\circ}$

牵引速度：0~7.7~12.7m/min

滚筒直径：1600mm

厂商：西安煤矿机械厂

一、产品介绍：

MG150/368-WD、MG200/468-WD型电牵引采煤机是一种多电机驱动，电机横向布置，交流变频调速无链双驱动电牵引采煤机。总装机功率367.5kW(467.5kW)，机面高度1100mm，适用于采高2.95m，煤层倾角 40° 的较薄煤层工作面，要求煤层顶板中等稳定，底板起伏不大，不过于松软，煤质硬或中硬，能截割一定的矸石夹层。工作面长度以150~200m为宜。该采煤机的电气设备符合矿用防爆规程的要求，可在有瓦斯或煤尘爆炸危险的矿井中使用，并可在海拔不超过2000m、周围介质温度不超过 40°C ，空气湿度不大于95%(在+25 $^{\circ}\text{C}$ 时)的情况下可靠地工作。该采煤机适用于与相应的液压支架，各种型号工作面输送机配套，实现综合机械化采煤或放顶煤综采；亦可与相应的工作面输送机、单体液压支柱、长钢梁或金属铰接梁配套实现新高档普采。

二、主要组成部分：

MG150/368-WD、MG200/468-WD型交流电牵引采煤机主要由以下部件组成：(1)左牵引部；(2)右牵引部；(3)左摇臂；(4)右摇臂；(5)电控箱；(6)调高泵箱；(7)左行走箱；(8)右行走箱；(9)机身联接件；(10)冷却喷雾系统；(11)电气外部连接件；(12)拖缆装置；(13)左、右滚筒；(14)各部件电动机。

三、工作原理及主要结构：

采煤机由老塘侧的两个导向滑靴和煤壁侧的两个平滑靴分别支承在工作面刮板输送机销轨

和槽帮上。当行走机构的驱动轮转动时，驱动齿轨轮转动，齿轨轮与销轨啮合，采煤机便沿输送机正向或反向牵引移动，滚筒旋转进行落煤和装煤，沿工作面长截割一刀即进尺一个截深。

采煤机由左、右牵引部、电控箱、调高泵箱四段组成主机身，该四段主要采用液压拉杠联结，无底托架，机身两端铰接左右摇臂，左、右摇臂的小支臂与调高油缸铰接。两个行走箱左右对称布置在牵引部的老塘侧，由两台30kW电机分别经左右牵引部减速箱驱动实现双向牵引。采用销轨式牵引系统，导向滑靴和齿轨轮中心重合骑在输送机销轨上，可保证采煤机不掉道，同时保证齿轨轮和销轨柱销有良好的啮合性能。

机身中段为一整体电控箱机壳，变压器组件、两个变频器组件等电气元部件分别从机壳上平面和老塘侧装入机壳。

液压油箱为一独立的部件，自老塘侧装入电控箱机壳左端部。

摇臂采用弯臂结构形式，左右摇臂输出端采用340x340mm的方形出轴与滚筒联结。滚筒叶片和端盘上装有截齿，滚筒旋转时靠截齿落煤，再通过螺旋叶片将煤输送到工作面刮板输送机上。

机器的操作可以在采煤机中部电控箱上或两端左右牵引部上的指令器进行，也可以用无线摇控器控制。采煤机中部可进行开停机、停运输机和牵引调速换向操作，采煤机两端和无线摇控均可进行停机、牵引调速换向和滚筒的调高操作。

四、结构特点：

MG150/368-WD、MG200/468-WD型交流电牵引采煤机采用多电机驱动，电机横向布置的总体结构，其结构简单可靠，各大部件之间只有联接关系，没有传动环节，其主要特点如下：

(1)所有电机横向装入每个独立的机箱内，为抽屉式型式，各部件均有独立的动力源，各

大部件之间无力的传递。

(2)变压器组件、两个变频器组件等电气部件和一个独立的液压油箱部件分别装入中间电控箱机壳内，该四个独立部件不受力，拆装运、维修方便。

(3)机身由四段组成，采用液压拉杠和高强度螺栓联结为一个刚性整体，无底托架，增加了过煤空间高度。摇臂支承座受到的截割阻力、调高油缸支承座受到的支反力、行走机构的牵引反力均由牵引部箱体承受，机身较短，对工作面适应性好，通过工作面三机配套，可以方便地调整采煤机总宽度，能适应与各种工作面运输机配套和不同综采、高档普采工作面的需要。

(4)采用弯摇臂，加大了装煤空间，摇臂行星头采用四组行星轮结构，齿轮强度和轴承寿命高，行星头外径尺寸小，适合与小滚筒配套。摇臂设有齿式离合器及扭矩轴机械保护装置，以实现离合滚筒及电机、机械传动系统过载保护。摇臂行星头油池和摇臂身油池隔离，为两个独立的润滑油池，可以保证滚筒位于任何位置时，行星机构部分都能得到良好的润滑。

(5)调高系统液压元部件均集成安装于调高泵箱中，液压元件均采用成熟定型的产品，系统简单、管路少、可靠性高。

(6)采用销轨式无链牵引系统，牵引部与行走箱为两个独立的箱体，煤壁侧的平滑靴采用一支撑板与牵引部机壳联结，与工作面运输机配套性能好，适用范围广。

(7)牵引电气拖动采用一拖一，即由二台变频器分别拖动二台牵引电机。

(8)电气拖动系统具有四象限运行的能力，采煤机可用于大倾角工作面，并采用回馈制动(需特殊订货)。

(9)采用水冷式变频器。

(10)采用PLC控制,全中文液晶显示系统，具有简易智能监测系统保护齐全、查找故障方便

。

(11)控制系统完备，具有手控、电控、无线遥控多种操作方式，可以在采煤机中部或两端操作，可单人操作或双人同时操作。