

铜线二手拉丝机 二手拉丝机 江阴东信

产品名称	铜线二手拉丝机 二手拉丝机 江阴东信
公司名称	江阴东信机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市东定路8号
联系电话	13827807837

产品详情

用到拉丝机的有哪些行业？

拉丝机行业，涉及的设备种类非常多，常见的拉丝机有水箱式拉丝机、直进式拉丝机、滑轮式拉丝机、倒立式拉丝机等，拉丝机主要应用在对铜丝、不锈钢丝等金属线缆材料的加工，属线缆制造行业极为重要的加工设备。随着变频调速技术的不断发展，变频调速器已经被广泛应用在拉丝机行业，承担着拉丝调速、张力卷取、多级同步控制等环节，变频器的应用，大大提高了拉丝机的自动化水平与加工能力、有效降低了设备的单位能耗与维护成本，得到了行业的广泛认同。

放线：金属丝的放线，对于整个拉丝机环节来说，其控制没有过高的精度要求，大部分拉丝机械，放线的操作是通过变频器驱动放线架实现的，但也有部分双变频控制的拉丝机械，无锡二手拉丝机，甚至直接通过拉丝环节的丝线张力牵伸送进拉丝机，实现自由放线；

拉丝：拉丝环节是拉丝机最为重要的工作环节。不同金属物料，出售二手拉丝机，不同的丝质品种和要求，拉丝环节有很大的不同，文章的后面将详细说明水箱式拉丝机与直进式拉丝机具体操作过程；

收线：收线环节的工作速度决定了整个拉丝机械的生产效率，也是整个系统最难控制的部分。在收线部分，常用的控制技术有同步控制与张力控制实现金属制品的收卷

拉丝过程中使用不当因素导致模具快速磨损：1.拉丝工艺面压缩率过大，导致模具产生裂痕或破碎。裂痕或断裂纹绝大部分是内应力释放所产生的。在任何物料结构中，存在内应力是必然的，二手拉丝机，拉拔线材时产生的内应力本来可以增强模具的微晶结构，但当拉丝面压缩率过大，铜线二手拉丝机，无法及时润滑从而温升过高就会导致模具表面部分物料被移走，微晶结构所承受的应力就大大增加，使其更容易产生裂痕或破碎。2.线材的拉伸轴线与模孔中心线不对称，致使对线材与拉丝模产生应力作用不均匀，而机械振动产生的冲击也会对线材和拉丝模造成很高的应力峰值，两者都将加速模具的磨损。3.因退火不均匀而导致线材硬度不均匀等因素容易造成金刚石拉丝模具过早产生疲劳损失，产生环状沟槽加速模孔的磨损。4.线材表面粗糙，表面粘附氧化层、砂或其它杂质等都会使模具过快磨损。当线材通

过模孔时，硬、脆的氧化层及其它粘附杂质会像磨料一样地造成拉丝模模孔很快磨损及擦伤线材的表面。5.润滑不畅或润滑液里含有金属碎屑杂质导致模具磨损。润滑不畅会使拉丝时模孔表面温度升高过快，模具晶粒脱落，导致模具损伤。当润滑液不洁净时，尤其含有拉拔时脱落的金属碎屑，极易划伤模孔的表面及线材的表面。

铜线二手拉丝机-二手拉丝机-江阴东信由江阴东信机电科技有限公司提供。铜线二手拉丝机-二手拉丝机-江阴东信是江阴东信机电科技有限公司（www.jydxjd.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周先生。