

# 马鞍山母线机 力建铜排机 母线机厂家

产品名称	马鞍山母线机 力建铜排机 母线机厂家
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

## 产品详情

### 铜排加工机在加工铜排的工艺(一)

铜排简介：铜排是一种大电流导电产品，适用于高低压电器、开关触头、配电设备、母线槽等电气工程，也广泛用于金属冶炼、电化电镀、化工等超大电流电解冶炼工程。电工铜排具有电阻率低、可折弯度大等优点。

铜排又称铜母线、铜母排或铜汇流排、接地铜排，是由铜材质制作的，截面为矩形或倒角(圆角)矩形的长导体，由铝质材料制作的称为铝排，在电路中起输送电流和连接电气设备的作用。铜母线的质量要求执行的是GB/T5585.1-2005标准。

山东力建数控设备有限公司是一家专业的铜排加工机生产企业，力建数控产品质量好，服务优，为了让您对铜排加工机有更好的了解，下面我们我们一起来看一下铜排加工机在加工铜排的工艺。

### 铜排加工工艺6大准则：

#### 1.制作人员要求

1.1制作人员必须经过铜排加工培训。

1.2制作人员必须逻辑思维能力较强（需具备一定的天赋条件）。制作人员必须有一定的体力。制作人员必须能吃苦耐劳。

#### 2.铜排加工设备的操作及维护

2.1制作人员必须完全按照设备的操作说明书来操作，不得违规操作造成人员、设备的损伤损坏。

2.2铜排机的模具以及配件要保持完好。设备必须定期保养。

2.4设备的管理保养制度要完善。

## 2.5多工位母线加工机

2.5.1开机前必须先给油箱注油，以免损坏油泵。

2.5.2必须认真阅读使用说明书，熟悉机器的结构、性能和操作方法。

2.5.3不要带围巾或穿大衣之类的衣服操作。

2.5.4用正确的方法进行工作，以便在发生故障时尽快停车和摆脱危险。

2.5.5如果环境温度低于0℃时，工作前应先开机空转机分钟。

2.5.6安装、调试（对模、调整刀片间隙）或拆卸模具，必须由熟悉机器的人员按照规定的规程进行。

2.5.7当机器开动时，切勿把手或身体的一部分放在上下模（刀片）之间，以免发生事故。

2.5.8一切杂物及工具勿放在工作台上，以免轧入模具或刀口而造成事故。

2.5.9由于本机器可多人操作，所以必须有专人负责指挥生产。

2.5.10一定要根据铜排（或铝排）的厚度选择号剪切刀片和冲模的间隙及折弯圆角半径。

2.5.11在更换模具时一定要停机，以免发生危险。在操作时，二手母线机，拿着工件等待滑块下行时必须小心。

2.5.12应定期检查刀片和冲模刃口锋利程度，如发现刃口变钝，应及时修磨或更换。

2.5.13保持油液清洁及油路通畅，每班给各单元运动部件加润滑油。

2.5.14电气与液压元件必须保证动作灵活与位置正确，发现不正常现象时必须立即停车检查。

2.5.15不工作时关断各单元工作按钮，关断操作盘上的电源开关。

## 3.铜排的移动和存放

3.1铜排移动应单件进行，如需叠加则应采取隔离措施保持铜排表面光洁平整。

3.2铜排的存放货架的接触面必须是木质的或橡皮的。移动铜排应戴手套，以防铜排氧化。

3.4铜排在领取和制作过程中不允许直接接触地面，制作区域应有木质的或橡皮的存放处。

3.5铜排的发货应标识清楚，便于现场安装。

## 如何避免母线加工机烧毁的方法（二）

母线加工机有冲、剪、折三个加工单元，主要功能为加工不同规格的铜、铝母线，只需用相应的加工单元，就能方便、快捷的对铜、铝排进行剪切、冲孔，折平弯、立弯、压花、压平、扭麻花、压电缆接头

等各种不同的加工.今天为大家介绍关于避免母线加工机烧毁的几个方法:

4.要定期检查和维修母线加工机电动机的扼制设施，保障其正常办公.

电动机扼制设施技术状态的好坏，对电动机的正常开始工作起着表决性的效用.所以，母线机厂家，电动机的扼制设施应设在干燥、通风和易于操作的位置，并定期清除粉尘.常常检查接触器触点、线圈铁芯、各接线螺钉等是否靠得住，机械部位动作是否灵活，使其维持令人满意的技术状况，因此保障电动机没有遇到困难办公而不被焚烧毁灭.

5.要常常检查运行中母线加工机电动机的温度和温升是否过高.

要常常检查电动机轴承是否过热、缺油，若发觉轴承近旁的温升过高，就应迅即停机检查.轴承的骨碌体、滚道外表有无裂纹、划伤或损缺，轴承空隙是否过大忽悠，内环在轴上有没有转动等.显露出来上面所说的现象，务必更新轴承.

6要常常检查母线加工机电动机三相电流是否均衡.

三相感应电动机，其三相电流不论什么一相电流与其它两相电流均匀值之差不准许超过10，这么能力保障电动机安全运行.假如超过则表明电动机有故障，应检查清楚端由摈除故障后再运行.

## 数控母线机的应用领域及产品特点

### 应用领域

母线加工机有剪切、冲孔、折弯三个加工单元，主要功能为加工不同规格的铜、铝母线，只需用相应的加工单元，就能方便、快捷的对铜、铝排进行剪切、冲孔（圆孔、长圆孔），折弯（平弯、立弯）。通过更换模具还可以进行压花、压平、扭麻花、压电缆接头等各种不同工艺的加工。广泛用于高低压开关柜、变电站、母线槽、桥架、电器开关、通讯设备、家用电器、船舶制造、办公自动化设备、电梯制造、机箱机柜制造、变压器等电气成套制造行业。母线加工机是参照国外先进产品，并结合国内实际，为提高工作效率及保证作业安全之要求而设计的配套设备。最适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用。

### 产品特点

1、折弯单元采用整体开式结构，保证工件加工成型后取放方便。折弯采取角度数控或限位控制等方式，马鞍山母线机，设定简单快捷、精度高。（经客户特别要求，显示器可互换中、英文界面，母线加工机，已方便操作者使用该设备）

2、冲孔单元、剪切单元采用双立柱铜套摩擦副结构，其设计新颖独特，外形美观大方，整体刚性很强，制造精度高，稳固耐用，模座坚固，模具更换方便快捷。转塔式母线加工机冲孔单元采用转塔式模具库，最多可存放8套模具，减少了换模的时间提高生产效率。

3、设备配有独立液压泵站，分别驱动三个工位和自动加放油。采用方形油箱，散热性好，能确保液压油无腐蚀性变质，延长液压油及各密封件的使用寿命。

4、设备开机后，如10分钟（时间可通过设定修改）无人操作，电机油泵组将停止运行进入休眠状态。以利于节约能源，唤醒时只需踏一下脚踏开关或者按一下后退按钮即可进行工作。

5、母线机使用方便、生产效率明显高于传统母线加工设备。每个单元的工作行程均可方便的调节

、减少加工辅助时间，提高生产效率。

马鞍山母线机-力建铜排机-母线机厂家由山东力建数控设备有限公司提供。马鞍山母线机-力建铜排机-母线机厂家是山东力建数控设备有限公司（[www.jnlijian.com](http://www.jnlijian.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。