

二手母线机 力建铜排机 黄山母线机

产品名称	二手母线机 力建铜排机 黄山母线机
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

产品详情

便携式母线加工机设备的故障电弧保护能力

为了提高便携式母线加工机设备的故障电弧保护能力，在结构内部普遍采用金属隔板隔离防范措施，转塔式母线机，对带电导体的绝缘隔离，增设泄压通道，电弧检测装置等。故障电弧的产生因素有多种，对电弧保护的目作了具体规定，最终要求就是防止触及相邻功能单元的危险部件；防止固体外来物从成套设备的一个单元进入相邻的单元；提供尽可能高的人身防护等级。为此将柜体各功能室严格分开，主要分为功能单元室、母线室（水平母线室和垂直母线室）、电缆室等三部分，既防止了事故的扩散，又便于带电检修，这是低压抽屉柜结构设计的独到之处，目的是限制电弧的产生，便携式母线加工机限制电弧的强度和持续时间。为了防止开关设备中产生的故障电弧对附近人员造成伤害，柜顶增设泄压装置。当故障电弧点燃时所产生的压力迫使泄压装置打开，灼热的气体排向柜顶，从而保证了人员安全。此种被动电弧保护功能是在已经发生电弧不得已采取的措施，黄山母线机，主要是保护人身安全，但却是柜体结构设计中不可缺少的重要环节。开发故障电弧防护的低压成套开关设备，并经过IEC-1641<<封闭式低压成套开关设备和控制设备故障电弧试验导则>>的验证，显得尤为重要。抽屉功能单元由若干机械结构的功能部件构成，机构保证了抽屉有连接/试验/分离三位置。

母排加工机安全使用注意事项

1、母排加工机在装、调试（对模、调整刀片间隙）或拆卸模具时，必须由熟悉机器的人员按照规定的规程进行。应定期检查刀片和冲模刃口锋利程度，如发现刃口变钝，二手母线机，应及时修磨或更换。在更换模具时一定要停机，以免发生危险。

2、母排加工机在正常工作时，切勿把手或身体的一部分放在上下模（刀片）之间，一切杂物及工具勿放在工作台上，以免发生事故。由于母排加工机可多人操作，所以必须有专人负责指挥生产。

3、在操作时，拿着工件等待滑块下行时必须小心。一定要根据铜排（或铝排）的厚度选择好剪切

刀片和冲模的间隙及折弯圆角半径。

4、保持油液清洁及油路畅通，每班给各单元运动部件加润滑油。电气与液压元件必须保证动作灵活与位置正确，发现不正常现象时必须立即停车检查。

5、为提高母排加工机的使用寿命，一般要求要避免阳光的直接照射和其他热辐射，要避免太潮湿、粉尘过多或有腐蚀气体的场所。腐蚀气体易使电子元件受到腐蚀变质，造成接触不良或元件间短路，影响设备的正常运行。精密母排加工机要远离振动大的设备，如冲床、锻压设备等。

6、为了避免电源波动幅度大(大于 $\pm 10\%$)和可能的瞬间干扰信号等影响，母排加工机一般采用专线供电(如从低压配电室分一路单独供数控机床使用)或增设稳压装置等，都可减少供电质量的影响和电气干扰。

7、安全操作规程是保证母线加工机安全运行的重要措施之一，操作者一定要按操作规程操作。当发生故障时，操作者要注意保留现场，并向维修人员如实说明出现故障前后的情况，母线机价格，以利于分析、诊断出故障的原因，及时排除。

8、母排加工机不宜长期封存不用，购买母排加工机以后要充分利用，尤其是投入使用的一年，使其容易出故障的薄弱环节尽早暴露，得以在保修期内得以排除。在没有加工任务时，母排加工机也要定期通电，每周通电1-2次，每次空运行1小时左右，以利用本身的发热量来降低机内的湿度，使电子元件不致受潮，同时也能及时发现有无电池报警发生，以防止系统软件、参数的丢失。

数控母排加工机发生故障无需紧张

数控母排加工机发生故障无需紧张，山东力建数控为你排忧解难。现今的母排加工机，已经不是曾经刚被推出来的时候那样了。以前假如出现了问题，都需要去找专门的师傅，拎着小包大袋的，叮叮咚咚的砸敲个一下午。而现在的加工装备，都已具有相对完备的自己诊断的功能，这类功能多被编入相关的程式中，用来实现实时的对整个设施进行全程分析的目的。所以，现在如果装备真的出现了毛病，大都都会立刻响起警报。即使部分没有安装这类功能的，也会在其机械的显示板上显示哪一个部分出现了问题。

虽然数控母排加工机出现问题后，不需要在逐一去推敲毛病源了。但是知道了哪些地方出现了问题后该如何去做呢?首先要做的，就是根据显示板所提供的毛病源的位置，借助鉴定手册和一些维护说明书，来快速的推断出具体的发生毛病的位置和可能会导致该类问题的原由。然后在通过一些排除的方法来在次确定位置的无误性和确凿性。最后在阅读下手册上面的解决办法，请专门来负责维护的人士来进行拆解。切记，非专门人员切勿进行私自处置。

假如遇到使用的母线加工机无上述的两种自检指示，也无需着急，这类多为自带的诊断程式不完整所致。遇到此类情况，应多与购置的厂商联系，请他们安排相关的人士过来，进行处置和调整。

二手母线机-力建铜排机-黄山母线机由山东力建数控设备有限公司提供。“母线加工机,母线折弯机,铜排加工机,母排加工机”就选山东力建数控设备有限公司(www.jnljian.com)，公司位于：济南市长清区平安集团工业园，多年来，力建数控坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。力建数控期待成为您的长期合作伙伴！