

## 耐热PC/ABS T95 MF德国拜耳 浙江余姚一级代理

产品名称	耐热PC/ABS T95 MF德国拜耳 浙江余姚一级代理
公司名称	上海佳煜塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国拜耳:T95 MF PC/ABS:T95 MF
公司地址	练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层2区1054室
联系电话	021-31009787 13774269808

### 产品详情

(上海佳煜塑胶原料有限公司)佳煜是集塑料、化工，经营泛用塑胶原料、工程塑胶原料和特种工程塑胶原料专业塑胶原料批发商。本公司成立于2004年10月份，。公司自成立以来本着"质量，信誉，价格合理"之宗旨开展经营活动，业务遍布全国各地，欢迎广大客户来点咨询

本公司长期库存PA66 70G30L、POM 100P、POM 500P、POM 500CL、POM 100T L、POM 100ST、PA66 70G33L、POM 100T、PA66 ST801等塑胶原料

本公司代理美国杜邦、德国巴斯夫、日本东丽、日本帝人、德国拜耳、日本宝理、美国GE等

.合金料PC/ABS德国拜耳T45电镀合金标准和电镀品级 .合金料PC/ABS德国拜耳T65标准品级，低温耐冲击强度 .合金料PC/ABS德国拜耳T85 T95标准品级，高的冲击强度和缺口冲击强度 .合金料PC/ABS德国拜耳FR2010 易流动，.合金料PC/ABS德国拜耳FR2000阻燃品级、.合金料PC/ABS德国拜耳FR110阻燃品级、良好的光稳定性

PC/ABS注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

本公司货源充足，品种齐全，价格合理。另有其他原料牌号无法详细介绍，具体事宜（物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等）敬请来函来电联系！本公司还长期供应PA/ABS、PP、

pa6、PA66、PBT、PEI、PET、PMMA、POM、PPS等公司货源充足，品种齐全，价格合理。

温馨提示：因塑料行情波动频繁，网页上的报价可能会与当天实际报价有所差异，请用QQ或电话直接询价。若需要材料详细物性资料及环保证书等，请联系我司工作人员索取。感谢您的配合