

供应PC/ABS T65 HI 德国拜耳 山东聊城总代理

产品名称	供应PC/ABS T65 HI 德国拜耳 山东聊城总代理
公司名称	上海佳煜塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国拜耳:T65 HI PC/ABS:T65 HI
公司地址	练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层2区1054室
联系电话	021-31009787 13774269808

产品详情

上海佳煜塑胶原料有限公司是一家有着全新体制和管理理念，有多年塑料、化纤贸易经验的现代企业，公司和台湾奇美、韩国LG、韩国工程、韩国晓星、日本出光、日本宝理、美国杜邦、德国巴斯夫，沙特基础（GE），日本东丽，日本宇部，日本可乐丽，三菱，泰科纳/赫斯特等.....注重“重诚信、高品质、低价位、优服务”。凭着卓越的实力，出众的品质，合理的价格，完善的服务，与客户建立了互惠、互利、互信的长期合作。主营: 工程塑料PA66 PC POM PC/ABS PBT PA6 ABS是等塑胶原料

供应PC/ABS德国拜耳T45电镀合金 标准和电镀品级

供应PC/ABS德国拜耳T65 标准品级 低温冲击强度

供应PC/ABS德国拜耳T85标准品级 高的冲击强度和缺口冲击强度

供应PC/ABS德国拜耳FR2000注射品级 易流动 阻燃

供应PC/ABS德国拜耳FR2010注射品级 易流动 阻燃

PC/ABS 德国拜耳FR3030 挤出级无卤阻燃V-0

PC/ABS 德国拜耳FR3000 阻燃V-0光稳定性易流动

PC/ABS 德国拜耳FR110 注射品级无卤阻燃V-0光稳定性良好

供应PC/ABS美国GE：耐高温C1200、C高流动性耐高温C1200HF；

供应PC/ABS美国GE：高抗冲击MC8002；

供应PC/ABS美国GE：阻燃UV稳定C6200；

供应PC/ABS美国GE：阻燃V-0耐高温C

供应PC/ABS美国GE：阻燃V-0高流动C

供应PC/ABS美国GE：电镀级MCMC

供应PC/ABS美国GE：抗冲击高流动性电镀级MC1300；

PC/ABS的注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：

230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。PC/ABS特点PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料特点：1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。5、机械性能的卓越平衡6、低温时也具备高冲击强度7、室内紫外线稳定性8、较高的热变形温度（80~125）9、耐燃性（UL945VB）10、色彩范围广泛11、

易于注塑和挤塑，吹塑加工12、良好的电镀性13、一般密度在1.05-1.20间