

高温香菇灭菌电磁蒸汽发生器灭菌温度与时间

产品名称	高温香菇灭菌电磁蒸汽发生器灭菌温度与时间
公司名称	山东鑫泰鑫智能装备有限公司
价格	28888.00/台
规格参数	鑫泰:180 XT-180:180 山东:180
公司地址	山东省潍坊市诸城高新园芦河大道北段路西
联系电话	0536 - 6866655

产品详情

电磁感应加热的原理是通过电子线路板的元件产生交变磁场。当放置在装有铁的容器顶部时，容器的表面掩模切断交变磁线，并在容器底部的金属部分产生交流电流(即涡流)。涡流使容器底部的铁原子高速不规则地运动，原子相互碰撞和摩擦产生热能。为了加热文章的效果。也就是说，通过将电能转化为磁能，加热的钢体可以通过电磁感应加热。该方法从根本上解决了电热片、电加热环等热传导方式加热效率低的问题。

- 1.高效节能：在体内加热一些分子，直接诱导磁能产生热量，热启动速度很快。
- 2.长期稳定运行：线圈本身不热，热阻小，热惯性低，缸内、外壁温度相同，温度控制准确，智能控制实时准确，智能控制系统功能强大，保护功能齐全，充分保证了设备的长期安全稳定运行，明显提高了产品质量，生产效率高。
- 3.缩短预热时间：由于电阻加热方式采用外热方式，只有与加热器的电阻环接触才能将热量传递给加热体，导致加热效率低，加热时间长。高效节能的电磁加热方式采用内热方式，加热器内部分子直接诱导磁场产生热量，平均预热时间比电阻环加热方式短1/3。
- 4.加热温度范围大：电阻加热方式功率密度低，向外空间散热快，一般难以加热400度以上，而高效节能电磁加热方式的内部热模式几乎不可能在外层空间散热。功率密度很高，可以加热到600度以上。
- 5.改善工作环境：高效节能的电磁采暖方式，加热体内部蓄热，保温材料外设有隔热层，内热不会向外散失，设备的表面温度可改善人体的接触。原电阻环加热至常温时，环境温度将在100度以上，大大改善了生产现场的工作环境，有利于提高生产工人的积极性，降低了夏季通风和冷却的成本。为工厂和一线生产人员创造一个环保、安全、舒适的生产环境。
- 6.提高了供电变压器的裕度：原电阻环总功率的50%可以安装在高效节能的加热方式下，可以正常生产，大大减少了主输电变压器的实际负荷，用户的功率裕度大大提高，可以安装更多的生产设备。

7. 降低维护成本：加热部分的线圈用绝缘良好的高温电缆缠绕，加热部分采用环形电缆结构。省内不会产生太高的热量，电缆本身也能承受500度以上的高温。使用寿命高达5年，使用寿命长，不需要维修，后期基本没有维修费用。

8. 安装和改造方便，维护简单。通过培训客户，他们可以维护自己：高效节能的电磁设备不需要改变和破坏原有的设备结构，直接拆除原有的电阻环，在加热体表面施工，通过公司的培训，客户可以自行维护设备。

电加热蒸汽发生器主要由供水系统、自动控制系统、炉膛加热系统和安全保护系统组成。

其基本工作原理是：通过一套自动控制装置，保证液体控制器或高、中、低电极棒反馈控制泵的开启、关闭、供水长度、炉膛加热时间；压力继电器调节的最大蒸汽压力随蒸汽的连续输出而减小。当水位低(机械式)和中等(电子式)，泵自动补充水，当水位高时，泵停止补充水。同时，炉膛内的电加热管继续发热，蒸汽源继续产生蒸汽，面板或顶部和上部的指头压力计立即显示蒸汽压力值，整个过程可由指示灯自动显示。

电加热蒸汽发生器工作原理

供水系统是自动蒸汽发生器的喉管，它不断地向用户提供干蒸汽。当水源进入水箱时，打开电源开关，由自动控制信号驱动，打开高温电磁阀，泵工作，通过单向阀注入炉膛。当电磁阀和单向阀被堵塞或损坏时，供水达到一定的压力，并通过超压阀返回水箱以保护泵。当水箱被切断或泵管路中有残余空气时，只有进口空气不进入水中，只要它通过排气阀迅速排出，当水被喷出时，排气阀关闭，泵才能正常工作。供水系统中最重要的是水泵，其中大部分采用高压大流量多级涡旋泵，隔膜泵或叶片泵只用于小部分。

液位控制器是发电机自动控制系统的中枢神经系统，分为电子型和机械型两类。电子液位控制器通过三根不同高度的电极探头棒来控制液位(即水位的高低差)，从而控制泵的供水和加热炉电加热系统的加热时间，工作压力稳定，适用范围较广。机械液位控制器采用不锈钢浮球式，适用于大炉缸容积的发电机。工作压力不太稳定，但拆卸、维护和维修容易。

在水蒸气系统方面，给水在加热器内加热到一定温度，通过给水管道进入省煤器，再经加热后送至锅管，与锅炉水混合后沿下降管沿水冷壁入口集箱下移。水吸收炉膛在水冷壁管中的辐射热，通过上升管形成蒸汽-水混合物，到达锅炉管，水和蒸汽通过汽-水分离装置分离。分离的饱和蒸汽从锅炉上部流向过热器，在450℃时继续将热量吸收到过热蒸汽中，然后将其送到汽轮机。

在燃烧和烟雾系统方面，送风机将空气加热到空气预热器到一定温度。煤粉在磨煤机中磨成一定程度的细煤粉，由空气预热器的一部分热风输送，通过燃烧器喷入炉内。燃烧器中的煤粉和空气的混合物与炉内其余的热风混合，释放出大量的热量。燃烧后，热烟气流经炉膛、炉渣管束、过热器、省煤器和空气预热器，再通过除尘装置除去飞灰，最后从引风机到烟囱排放到大气中。