

# 供应LDPE塑胶原料868-000

产品名称	供应LDPE塑胶原料868-000
公司名称	东莞市浩森塑胶化工有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:中石化茂名 型号:868-000 规格:25KG/包
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期
联系电话	13790123041

## 产品详情

868-000中石化茂名基本物性:低密度聚乙烯(LDPE)是高压下乙烯自由基聚合而获得的热塑性塑料。LDPE综合了一些良好的性能:透明、化学惰性、密封能力好,易于成型加工。这决定了LDPE是当今高分子工业中最广泛使用的材料之一。乙烯是聚乙烯制品的基本结构单元。它是从炼油厂气、液化的石油气或液态烃中获得的无色气体。因为它是许多其它工业化学品和聚合物的成分,所以不断地存在乙烯供应的竞争。这种获得乙烯的竞争具有戏剧性地影响着聚乙烯的价格和有效价值。物化性能:商业用的LDPE材料的密度为0.91~0.94g/cm<sup>3</sup>。LDPE对气体和水蒸汽具有渗透性。LDPE的热膨胀系数很高不适合于加工长期使用的制品。如果LDPE的密度在0.91~0.925g/cm<sup>3</sup>之间,那么其收缩率在2%~5%之间;如果密度在0.926~0.94g/cm<sup>3</sup>之间,那么其收缩率在1.5%~4%之间。当前实际的收缩率还要取决于注塑工艺参数。LDPE在室温下可以抵抗多种溶剂,但是芳香烃和氯化烃溶剂可使其膨胀。同HDPE类似,LDPE容易发生环境应力开裂现象。868-000中石化茂名LDPE应用领域:用来包装面包、农产品、快餐食品、纺织品、经久性消费品及一些工业制品。LDPE也可用作非包装薄膜,比如:一次性尿布、农用薄膜和缩水膜。挤压贴胶,它是LDPE的另一个主要市场。由于LDPE分子的结构特点,它是聚乙烯树脂家族中能够满足挤压贴胶加工工艺要求的树脂。贴胶提供了有助于成品包装密封的防护层,必不可少的优良的拉伸性能、持久的覆盖性和低的气味扩散性。典型的熔融指数范围为3—15克/10分钟。LDPE贴胶可覆盖在很多基质上面,如:纸、板,布料和其它高分子材料。LDPE贴胶是保证基质热密封性和防湿性的一个经济而有效的手段。使用LDPE贴胶的市场有盛牛奶的盒子,无菌防腐包装,食品包装。胶带和纸制品。LDPE复合挤压广泛作为高阻隔复合层压板的一种组分。重要的要求就是防湿和密封。868-000中石化茂名满足不同的要求,树脂的性能随之不同。它可用于无菌包装、药品与日用品的包装。模塑,在聚乙烯树脂家族的竞争中,吹塑成型与注射成型使用常规LDPE已经相对稳定。LDPE树脂由于它的抗曲挠性和加工特性而被用于模塑成型。树脂熔融指数范围为0.5—2.0克/10分钟,密度变化范围0.918—0.922克/立方厘米。LDPE模塑应用于制做要求挤压性能的医用和日用消费瓶以及封密件。电线与电缆,LDPE最初是用作电线、电缆的包皮材料。LDPE显示了优异的电性能和抗磨性能,这些性能是市场上严格要求的。树脂熔融指数范围为0.25-2.0克/10分钟,密度为0.918—0.932克/立方厘米。当今,LDPE树脂被用作电讯电缆的外皮。666-000中石化茂名LDPE的注塑工艺:干燥:一般不需要,熔化温度:180~280C 模具温度:20~40C,为了实现冷却均匀以及较为经济的去热,建议冷却腔道直径至少为8mm,并且从冷却腔道到模具表面的距离不要超过冷却腔道直径的1.5倍。注射压力:可到1500bar。保压压力:可到750bar。注射速度:建议使用快速注射速度。流道和浇口:可以使用各种类型的流道和浇口。LDPE特别适合于使用热流道模具。常见问题:溢料飞边、气泡、缩

痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱,分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀.