

供应耐热PC/ABS塑胶原料 AC2300

产品名称	供应耐热PC/ABS塑胶原料 AC2300
公司名称	东莞市浩森塑胶化工有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:宁波台化 型号:AC2300 规格:25KG/包
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期
联系电话	13790123041

产品详情

一、PC/ABS 产品介绍 PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Poly carbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，增加ABS耐热尺寸安定性、改善PC低温、后壁耐冲性、降低成本。主要应用:计算机、打字机、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零组件、电吹风、接插件

；文字处理器、医疗设备零组件；办公用品、食物餐盘；草坪和园艺机器；汽车上的应用:汽车内装件 PC/ABS合金是适合用于汽车内装件的材料。这是因为PC/ABS合金具有优异的耐热性、耐冲击性和刚性，良好的加工流动性。也是制造汽车仪表板的理想材料。PC/ABS合金的热变形温度为110 ~ 135，完全可以满足热带国家炎热的夏天中午汽车在室外停放的受热要求。PC/ABS合金有良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性，因此用PC/ABS合金制成的仪表板无需进行表面预处理，可以直接喷涂软质面漆或覆涂PVC膜。汽车零件（如：汽车头灯框、尾灯外罩、仪表板、内部装修以及车轮盖、汽车仪表板周围部件、防冻板、车门把手、阴流板、托架、转向柱护套、装饰板、空调系统配件）.....

- 二、塑胶原料 PC/ABS 特性
- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好。
 - 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理。
 - 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
 - 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
 - 5、机械性能的卓越平衡。
 - 6、低温时也具备高冲击强度。
 - 7、室内紫外线稳定性。
 - 8、较高的热变形温度（80~125）。
 - 9、耐燃性（UL945VB）。
 - 10、色彩范围广泛。
 - 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工。
 - 12、良好的电镀性。
 - 13、一般密度在1.05-1.20间。
- 三、塑胶原料 PC/ABS的型号介绍
- (1)美国GE：C2950-111、C2800-111、C6200-111、C6600-111、C1100HF-100、C1200HF-100、C1110HF-100、MC1300-100、MC8002-100、MC5300、MC5400、FXC810MA、XLY620、C2950-111、C6200-701
 - (2)德国拜耳：FR110、FR2000、FR3000、FR2010、FR3005、FR3006、FR86、T45、T65、T85、T88-4N、KL1-1428、KU21514、KU2-3020
 - (3)台湾奇美：345、365、385、510、540、TC370
 - (4)日本帝人：TN-3713、TN-3813BW、TN-3713B、TN-7000、TN-7000R、TN-7500、TN-7700、TN-7800、DN-3520、TN-7500A
 - (5)韩国LG：5001、GN-5001RF、GN-5001TF、GN-5008HF、GP-5001AF、GP5008BF(NP)、GP-5306F、HP-5004、HR-5006A、HR-5007A
 - (6)韩国三星：HI-1001BN、HR-1008B、1008B、1015L、VB-1108R、NH-1000T
 - (7)台湾台化:AC2000、AC2100、AC2300、AC2400、AC2500、AC3100

(8)韩三星毛织：NH1017T、1008B、1015L、G4401、G5748、NH-1000T、NH1017H

(9)PC+ABS副牌本色或黑色防火 PC/ABS台湾台化AC2300注塑级

物性认证数据表性能项目测试条件测试方法数值/描述单位机械性能拉伸强度(引张强度) ASTM D638/ISO 527500 (49) kg/cm(MPa)[Lb/in²]断裂伸长率 ASTM D638/ISO 527--%拉伸模量 ASTM D638/ISO

527--kg/cm(MPa)[Lb/in²]拉伸屈服伸长率(延伸率) ASTM D638/ISO 527--%拉伸断裂伸长率(延伸率) ASTM

D638/ISO 527---%弯曲模量(弯曲弹性率) ASTM D790/ISO 17826000 (2550) kg/cm(MPa)[Lb/in²]弯曲强度

ASTM D790/ISO 178800 (79) kg/cm(MPa)[Lb/in²]洛氏硬度 ASTM D785R-110 IZOD 缺口冲击强度1/4";

23 ASTM D256/ISO 179--kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in1/4"; -30 ASTM D256/ISO

179--kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in1/8"; 23 ASTM D256/ISO 17950 (490) kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in1/8";

-30 ASTM D256/ISO 179--kg · cm/cm(J/M)ft · lb/inCharpy冲击强度23 (缺口) ASTM D256/ISO

179--kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in-30 (缺口) ASTM D256/ISO

179--kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in23 (无缺口) ASTM D256/ISO

179--kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in-30 (无缺口) ASTM D256/ISO

179--kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in物性性能比重(密度) ASTM D792/ISO 11831.12 成型收缩率 ASTM

D9550.4-0.6%熔融指数(流动系数) 200 /5kg ASTM D1238/ISO 1133--g/10min220 /10kg ASTM D1238/ISO

1133240 /5kg (49N) ,9.0g/10min吸水率 23 /24H ASTM D570/ISO 62--%热性能热变形温度退火ASTM

D648/ISO 7592 () 未退火ASTM D648/ISO 75-- () 维卡软化点 ASTM D1525/ISO

R306112 () 熔点 --- () 燃烧性(率) UL94HB 线性膨胀系数 ASTM D696/ISO

11359--mm/mm. 用途:适用于:汽车零件、电子零件、把手及刀柄等。用途

汽车零件、电子零件、把手及刀柄等。;特性:性能改良、专用于电镀应用;类型:标准料;牌号:AC2300;