

不锈钢极压切削油，提升工件精密度和表面光洁度

产品名称	不锈钢极压切削油，提升工件精密度和表面光洁度
公司名称	芝罘区嘉威奥润滑油店
价格	580.00/桶
规格参数	嘉威奥:0
公司地址	广东深圳
联系电话	15889738990

产品详情

不锈钢极压切削油，提升工件精密度和表面光洁度

产品说明：

不锈钢切削油是以精制矿物油为基础，复配入高性能硫化猪油和硫化脂肪酸酯为主剂等多种特殊添加剂调配而成的金属加工油，具有良好的润滑性、极压抗磨性、防锈性及高温抗氧化安全性等。切削油有超强的润滑极压效果，有效保护刀具并延长其使用寿命，可获得极高的工件精密度和表面光洁度。

产品特点：

冷却：表现在降低刀尖温度、抑制被切削材料和刀具的热膨胀，以提高操作性能和加工精度。

清洗：利用液流冲去细小的切屑和粉末，防止粘结，以保证刀具和工件连续加工。在磨加工中，清洗性差的切削油会导致堵塞砂轮，使磨削区温度升高和烧坏工件。使用低粘度油和加入表面活性剂能提高切削的清洗性。

防锈：为防止大气中的水和氧气对新加工表面的锈蚀，在切削油中要加入防锈剂，提高切削油的防锈性能，以满足工件在加工过程中短期防护之需。

润滑：减少前刀面与屑、后刀面与加工表面的摩擦，防止发生粘着、积瘤、鳞刺或冷焊，以减少功率消耗和刀具磨损，并得到较好的表面光洁度。

功能：在不锈钢切削加工中，切削每次都在新生面上进行，速度变化每分钟数毫米至数百米，压力高达2~3GPa。切削时除摩擦外，还有刀具与切入金属内部的分子内摩擦，切削区界面温度可达600~800。这样的高温高压会使刀具的强度和硬度降低，因此切削油必须兼具冷却、润滑、清洗和防锈四个作用