

茂名转弯滚筒输送线厂家来电咨询 君鹏气动机电

产品名称	茂名转弯滚筒输送线厂家来电咨询 君鹏气动机电
公司名称	临沂君鹏气动机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号
联系电话	15698289699

产品详情

皮带输送机又名：“皮带流水线”，其中最主要的配件之一输送带，它的接法有两种：硫化法和卡子连接。采用硫化法时，皮带输送机输送带采用硫化接法时，其接头强度可达胶带本身强度的85~90%；采用卡子连接时，其接头强度降低到60%-65%，故一般建议采用硫化法。

皮带输送机输送带的热硫化胶接法，是将胶带接头部位的布层和胶层按一定形式和角度裁剖成对称阶梯式，涂以胶浆，使其粘着，然后，在一定压力、温度条件下加热一定时间，经硫化反应，使生橡胶变成硫化橡胶，获得较佳的粘着强度。

皮带流水线长距离带式输送机，常因山岭、水库、村庄、铁路和厂房的阻隔，使其不能直线跨越；地下开采也往往受开拓条件所限，要求转弯运输，从而避免物料多段转运，所以，带式输送机转弯运行得以施行。这样可以提高运输系统运行的可靠性，减少投资，转弯滚筒输送线厂家，降低运输费用。

山东临沂君鹏自动化设备有限公司成立于2010年，主要从事标准输送机单机以及配套工程的设计、制造、销售、安装以及售后服务等，经过短短几年的发展已经在物流机械行业小有名气。是物流综合设备集成制造商及物流技术系统服务商，企业拥有大批人才，通过学习和消化国际先进技术，自主研究开发了一系列专用物流设备。

皮带流水线又名皮带输送机、承载托辊组安装位置与输送机中心线的垂直度误差较大导致输送带在承载段向一侧跑偏。输送带向前运行时给托辊一个向前的牵引力，该牵引力分解为使托辊转动的力和一个横向分力，该横向分力使托辊轴向窜动，由于托辊支架的固定，托辊无法轴向窜动，它必然会对输送带产生一个反作用力，使得输送带向另一侧移动，从而导致了跑偏。调整的方法如下：

1.制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。皮带偏向哪一侧，托辊组相应侧朝皮带前进方向前移；

2.安装调心托辊组（有中间转轴式、四连杆式、立辊式等多种类型），其受力情况和承载托辊组偏斜受力情况相同，即采用阻挡或托辊在水平方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心来调整皮带跑偏。一般皮带输送机总长度较短时或双向运行时采用此方法，而皮带式输送机使用调心托辊组会影响输送带的使用寿命。

茂名转弯滚筒输送线厂家来电咨询-君鹏气动机电由临沂君鹏气动机电有限公司提供。茂名转弯滚筒输送线厂家来电咨询-君鹏气动机电是临沂君鹏气动机电有限公司（www.junpengzdh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：仇总。