

定制铝攻牙油，为你解决铝攻牙沾屑斜牙的问题

产品名称	定制铝攻牙油，为你解决铝攻牙沾屑斜牙的问题
公司名称	沛县孚斯润滑油店
价格	550.00/1
规格参数	茵特尔:0
公司地址	江苏省.徐州市.沛县大屯街道夏官屯市场
联系电话	13129602886

产品详情

定制铝攻牙油，为你解决铝攻牙沾屑斜牙的问题

客户A：我是铝合金攻牙的，怎么老沾屑呢？

客户B:我是铝攻牙，会出现斜牙的问题，这怎么解决呢？

类似于上述的这些问题，铝攻牙的客户遇到的还是比较多的，是他们使用挤压丝攻或者切削丝攻的时候，茵特尔攻牙油在此，给各位客户分析总结一下。

那么出现这些问题是什么原因造成的？

上述材料硬度很低，熔点也低，当牙孔温度稍微升高时，一般在50-80度时，材料就软化并接近熔点，使用挤压丝攻攻牙时，由于扭力与摩擦力很大(扭力为切削的四倍)，会产生大量热能，孔内温度聚升，很容易达到铝合金.....等材料的熔点，此时，丝攻挤出来的螺纹由于温度的升高，很容易软化脱落，并粘上丝攻，所以攻牙时，我们常常看到丝攻牙部粘上的铝屑，就是这种情况下的正常现象。

选用合适的攻牙油，可以在一定程度上解决上述问题。切记千万不要用那种看起来很粘稠的所谓的攻牙油去攻这些材料，比如花生油，或者其他机床上的一些废油，效果都是不好的，因为没有相应添加剂的加入，因此也就缺失了一个功能或者其中好几个功能。要选用一些粘度较低，极压性较好，冷却性好，排屑功能好的专用攻牙油。

如果您遇到了上述攻牙中的问题，可以来找茵特尔攻牙油为您定制，找到一个更好的解决方案，让您的铝攻牙油，无烦恼。

茵特尔润滑油在最需要的地方，架一把扶梯，助你攀登高峰。

在最关键的时候，撑一叶扁舟，助你畅游蓝海！