

特硬纸盒出售 特硬纸盒 台品纸品生产厂家

产品名称	特硬纸盒出售 特硬纸盒 台品纸品生产厂家
公司名称	东莞市台品纸品包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇横塘聚贤街1号
联系电话	13549455050

产品详情

东莞纸箱厂 纸箱防水光油原理及运用方法

光源：

UV照明光源通常使用高压汞灯或金属卤化物灯（优于无电极灯），并且光源的功率也需要稳定。高压汞灯的输出功率通常为80-120W/cm，涂层的固化速度小于0.5s。纸张涂层不适合处理易于浸泡的纸张。因为猜测中的低分子数据只是浸入纸中，纸张变得更暗甚至饱和。在这种情况下，只需加快打印速度并增加灯泡数量。为了防止图像的出现，可以将涂层施加到具有红外线底部的底层以防止表面饱和。

墨：

需要注意油漆和油墨之间的接触，必要时先涂底漆

涂层厚度：

在用紫外光照射上釉涂层后，引发光引发剂，特硬纸盒，并产生自由基或离子。东莞纸箱厂的自由基或离子与预聚物或不饱和单体中的双键交联，形成单一的基体。这些单体基团经历链式反应以形成聚合物固体聚合物，这完成了上釉涂层的繁琐过程。涂层太厚，特硬纸盒出售，在相同电源的照射下钻孔时间相对较长。一方面，它影响了上釉油的镗孔，另一方面，纸张的含水量相对减少，这使得纸张变脆且易碎，特硬纸盒加工，影响油层。耐磨性

稀释剂：

对于上光油，通常需要使用特殊稀释剂。稀释量从1:0.5控制到1:1，过多会影响上釉效果（取决于施加的薄膜量）。

亮度差异：

如果纸张质量差或外观粗糙且吸油量大，纸张应改为一级;如果涂层不均匀或清漆太薄而粘度太低，应调整上光机，并改善清漆的粘度;差，印刷油墨层结晶或油墨添加剂和防滑剂等，应改善印刷技术，不需要使用或多或少的油墨添加剂;清漆粘度太低，特硬纸盒批发，应调整上光机，提高清漆粘度

玻璃层发白：

交联密度低。稀释剂使用不当。由于醇类溶剂在夏季会迅速蒸发，因此应更换稀释剂或使用酯类稀释剂代替。

涂层呈黄色：

清漆涂层太厚，粘度太大，粘度应降低;清漆过期（通常为6个月），应停止粘合（不干燥）：如果涂层太厚，应降低粘度;如果灯泡功率不足或老化，应更换紫外灯以达到额定功率。不合格的滑爽性：上光机的涂布辊损坏或上光油的粘度高。应更换或重新研磨辊子以降低清漆的粘度。

白板纸对瓦楞纸箱的效果

通常，预印瓦楞纸板是白纸，它是瓦楞纸箱的最外层，因此它也是最简单的接触外部空气。因此，白板纸的一些技术指标也直接影响整个纸箱的防潮功能。根据生产技术实习经验，白板纸的表面粗糙度，光滑度，光泽度和吸水性对纸板箱的防潮功能有很大影响。因此，有必要在订购时关注需求。这些技术指标应控制在国家标准规模，甚至需求也可高于国家标准，以提高纸箱的防潮性。特别是，具有上釉技术的白板纸用于印后加工。纸张涂层质量差，易吸油，纸张表面缺乏适当的油层和亮度，只是吸收外部水分。根据国家标准GB/T10335.4-2004《涂布白板纸》的规则和技术指标，涂白纸等优良产品，一流产品和合格产品，并有白色和灰色底，技术指标有一定的区别。在东莞纸箱厂的生产技术实习中，发现高质量等级的白纸在上釉后具有更高的亮度。相反，它缺乏亮度，耐湿性差。因此，根据食品的质量等级与环境的温度和湿度之间的差异，有必要选择适当等级的白板纸进行印刷，这不仅可以对适度包装的经济性，还可以达到优质的防潮包装和满意的商场。需求。

直接在瓦楞纸板上打印称为后打印。大多数印刷瓦楞纸板包装以这种方式生产并使用柔性版印刷和水基油墨。柔版印刷在经济上是有用的，因为它适用于具有不同印刷运行的作业，并且可以在任何厚度的纸板上以1至8种颜色印刷（颜色取决于打印机）。当直接在瓦楞纸板上印刷时，由于太大的印刷压力会压碎瓦楞纸板并危及其强度，因此必须达到以下平衡：使用满足的压力来有效地转移油墨，并使针头成孔（手指墨水）湿衬底的外观不能恰当地看到珠状孔的外观。这个问题的出现降到了最低限度;压力不足以破坏纸板布局。在柔版印刷的瓦楞纸板中，通常可以看到一定程度的粘合。松岗纸箱厂尤其在电缆线区域。这是因为瓦楞纸的顶层顶部撞击纸张的局部区域。变得越来越严重的结果。在轻质面巾纸的应用中，粘合的外观最为明显。面巾纸“浸没”在瓦楞纸原纸的顶部之间，然后这种“洗衣板”的外观加剧。

特硬纸盒出售-特硬纸盒-台品纸品生产厂家由东莞市台品纸品包装有限公司提供。特硬纸盒出售-特硬纸盒-台品纸品生产厂家是东莞市台品纸品包装有限公司（www.dgpswl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：林先生。