

# 鞋绣花机 绣花机 东莞诚达绣印

产品名称	鞋绣花机 绣花机 东莞诚达绣印
公司名称	东莞诚达绣印数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇江南西路80-90号中科信息港4楼426-427室
联系电话	13829148602

## 产品详情

### 绣花机安装调试及保养的基本常识

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

- 1、绣花机到位后，调整基本水平，四只底脚螺丝固定，鞋绣花机，落实，整机稳定，不能浮动。
- 2、线架安装螺丝上紧，不能浮动，避免产生共振现象。
- 3、检查外接电源，380V电源要检查零线是否到位，反片绣花机，地线是否接地。
- 4、开机试车前，四金绣花机，清除台板上所有杂物，检查刺绣确认灯是否亮，换色确认灯（两只）是否亮，剪线、钩线接近开关灯是否亮，停车到位灯（100°）是否亮。清洁运输过程中的垃圾，加油，用专用套筒扳手转动主轴，无卡死现象。一切正常后才能开机调试。

### 绣花机维修以及保养

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，

性能稳定，质量优越。

做货时工针粗细不一 解决：更换部份Y驱动THK轴承重新高度皮带张力绣框的同步后再试机。

机头松动主轴电机超时 解决：检查机头平行是否松动。调试一下机头平行。

换色不到位机头亮灯。 解决：更换译码版。

个机头珠片不动作珠片机头不动作。 解决：检查珠片信号线是否要更换查看双珠片气压是否正常。

车不到100度。特种绣无反应。 解决：检查针棒是否变形。更换一个测试一下。检查电源线是否接反。

超时 解决：更换电源板后试一下

排线松动 解决：更换排线板后试机。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

车PP线下针线头长 解决：调前线角度试机正常

转色不到位 解决：调转色箱试机正常。

剪不断线 解决：调剪线刀调参数。

拉杆连接套爆开 解决：更换连接套。

剪线掉线 解决：调参数

不下针 解决：更换黑胶

剪线后带不上底线 解决：调相关参数。

漏针 解决：调上下死点及梭床位

绣框无动作 解决：更换电源箱

鞋绣花机-绣花机-东莞诚达绣印由东莞诚达绣印数码科技有限公司提供。鞋绣花机-绣花机-东莞诚达绣

印是东莞诚达绣印数码科技有限公司（[www.ganghuiemb.com](http://www.ganghuiemb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁文忠。