

# 内衬陶瓷复合耐磨管

产品名称	内衬陶瓷复合耐磨管
公司名称	沧州维恩管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	13373079780

## 产品详情

不同工艺的耐磨陶瓷内衬管的优缺点介绍,根据生产工艺不同,耐磨陶瓷内衬管道分为贴片法、一体成型法、离心浇铸法。下面简单介绍一下几种管道工艺。贴片法是将高温煅烧成型后的片状刚玉质陶瓷内衬到钢管内,根据工作方式及环境不同,内衬方式不同又分为:直粘法,点焊装卡式,螺栓装卡式,燕尾装卡式等。适合管道、弯头,也可用于各种设备内衬,广泛应用于各个行业防磨工程。其优点是耐磨效果好,用于管道内衬耐磨效果是自蔓燃陶瓷复合管道的2倍;施工方便灵活,不受设备大小限制,局部脱落可更换,造价适中。缺点是制作工艺相对复杂,制作周期较长。

内衬陶瓷复合耐磨管一体成型法(RHS)是采用精选的氧化铝微粒,用各种成型方法烧制出内衬管道,然后用特制填充料将一体成型管道浇筑在钢管内部。该方法成型的管道有别于自蔓燃技术成型的陶瓷复合管,其内衬陶瓷晶体与贴片陶瓷完全相同。离心浇铸是采用“自蔓燃高温合成-高速离心技术”制造的复合管材,在高温高速下形成均匀、致密且表面光滑的陶瓷层及过渡层。优点:自蔓燃陶瓷复合管道可以应用于高温区域,生产简单,施工方便,成本低。缺点:由于反应时间短,低温相氧化铝与铁水分离不彻底,造成陶瓷层不致密、颗粒松散、微观裂纹多,质脆,容易局部脱落失效,而且脱落后无法弥补。管道直径不大于600mm,耐磨性较陶瓷贴片管道较低。只能做成直管状。若做成弯头,必须把直管分段焊接,成型后的弯头不是流线型,妨碍物料输送,降低设备输出力。其优点是管道内壁光滑、耐磨效果好,适合对管道材质要求高的输渣及除灰系统,但是成本较高。

陶瓷管也称耐磨陶瓷管道,这是一种采用高技术生产工艺—自蔓燃高温离合合成法制造而成的新型管。陶瓷管从内外分别由刚玉陶瓷、过渡层、钢三层组成,陶瓷层是在2200 以上高温形成致密刚玉瓷(AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>),通过过渡层同钢管形成牢固的结合。

很多工业领域的企业都知道,设备磨损是一个非常棘手的问题,而且会直接影响到企业的经济效益和工作环境。一个设备不是说换就换,毕竟价钱摆在那,也不是说有就有。设备磨损了只能维护,但也耽误时间。那么,我们能不能从根本上解决问题?让设备不会磨损不就行了。

内衬陶瓷复合耐磨管就是一种具备优异性能的管道。耐磨陶瓷弯管的内衬陶瓷层为耐磨工程陶瓷,其硬度(HRA) 84,其耐磨性能是高铬耐磨铸铁合金管件的10倍以上。采用5mm厚陶瓷层,其实际耐磨使用寿命将相当于50mm厚耐磨铸钢。

除了耐磨，陶瓷管也具备耐腐蚀、耐高温的特性。耐磨陶瓷本身具有耐1200摄氏度以上的高温能力，通过合理设计和采用不同的复合方式，耐磨陶瓷管件可以在 - 50 至800 湿度范围内长期运行，特别适合于高温燃烧器等。所以在一些电厂、钢铁厂的原料运输过程中都会选用耐磨陶瓷管作为运输管道。

耐磨陶瓷管件主要用于输送带颗粒的液固两相流物质以及腐蚀性介质，用于替代价格昂贵的不锈钢管、高铬铸钢管、硬质合金耐磨管，可直接降低工程造价，同时延长使用。而且因为它所具有的耐磨耐高温等特性，所以被广泛应用于钢铁原料运输、水泥材料运输、石油、化工、冶炼等重工业原料运输中。比方说，钢铁厂原料输送管道、收料管道、除尘管道、排灰管道、落灰管道、配料混合管道、磨出口管道、燃煤管道、煤粉管道、分离器管道、燃烧器方圆管等磨损弯管等。