

280 280J型价格 安雨纺织机械

产品名称	280 280J型价格 安雨纺织机械
公司名称	苏州安雨纺织机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南二环路16号
联系电话	13375875188

产品详情

纬纱在储纬侧断裂型断纬

在纬纱释放停止过程中，因引纬力量太强或纬纱有细节弱纱而产生。

剪切失误型断纬

剪切失误型断纬是主喷嘴侧纬纱在引纬后，打纬前未曾剪断而形成。

A：形成原因

- (1) 剪刀刀片不锋利，啮合不良。
- (2) 剪刀安装位置不良，280，剪切时间不标准。
- (3) 剪切吹气压力过低。
- (4) 纬纱到达对侧较迟。

B：消除方法

- (1) 按周期研磨刀片，并调节啮合良。
- (2) 根据剪刀安装规格校正位置，280，并调整时间。
- (3) 适当减小剪切吹气压力。
- (4) 增加主辅喷嘴压力，延长辅喷嘴喷气时间。

长期专业提供钢丝综、纺织器材、尼龙综丝，型号280mm、305mm、330mm；规格0.45，不锈钢A7，280钢综，电镀B6，280J型价格，织造机械器材，有梭织布机综框开口，GA74系列剑杆织机综丝、上海中纺机配套305钢丝综，钢丝综的价格、钢丝综行情、钢丝综批发、钢丝综加工~！

1/2斜纹装置、2/2斜纹装置、3/1斜纹装置、4/1斜纹装置、平纹双踏盘装置、多臂提综装置、安装工具、织机马车螺丝（半圆头方颈螺栓）、沉头木螺钉等！

喷气织机综丝处断经如何处理

纬向系统

- 1、纬纱在进口侧布边形成双纬：检查绞边纱开口是否正常。
- 2、纬纱在织口内形成无规律双纬：应顺着纬纱的起源查看纬纱是否有大结头、小辫子、羽毛纱等疵点如发现，应及时处理。
- 3、纬纱为弱捻或者粗细不匀：检查纬纱，发现弱捻或者粗细不匀及时更换。
- 4、探头H2有污渍或积花：织机显示长纬，而纬纱正常，查看探头H2是否有污渍或积花，如发现应立即处理。
- 5、机械故障：纬纱吹出主喷嘴后未到头，连续几次在同一位置，应检查主喷嘴气压是否正常，辅助喷嘴气压设置是否合适。

280-280J型价格-安雨纺织机械(优质商家)由苏州安雨纺织机械有限公司提供。苏州安雨纺织机械有限公司（www.ayfzjx.com）在印染整机械与设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，安雨纺织机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蒋经理。