

水性环氧漆排名 北京水性环氧漆 中冠励博水性工业漆

产品名称	水性环氧漆排名 北京水性环氧漆 中冠励博水性工业漆
公司名称	天津中冠励博国际贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市河东区真理道华光里10—3—705
联系电话	13034305297

产品详情

天津中冠励博国际贸易有限公司是2011年成立的，专业从事工业特种涂料研发、生产和销售的化工企业。注册商标“畅兴”牌。公司主打产品包括：耐高温、重防腐、超耐候三大系列，有机硅、氟碳、聚氨酯、环氧、煤沥青、水性涂料等18个产品大类，上百种涂料单品，上千种颜色面漆。产品被广泛应用于冶金、石油、石化、船舶、铁路、桥梁及用水管线；机械制造、汽车/摩托车制造；机械设备、环保设备、供热设备、器械；重工业/钢结构防腐工程、城市建设等各大行业。

(1)颜料分散性不好。水性漆属于聚合物分散体系，颜料分散性不是很好，因此须采取措施加以改善。

(2)分散粒子的稳定性差。溶解的分子对剪切力、热、pH等都很稳定，而分散的粒子不稳定，因此要对分散体系采取稳定措施。分散粒子受剪切力后会被破坏，因而须考虑在制造、输送水性漆过程中避免剪切力的作用。分散粒子对pH值很敏感，漆中混入酸性物质会形成酸性粒子，从而产生胶化破坏水性漆。还有水性漆在运输过程中受寒冻上后分散粒子也会被破坏。

(3)表面张力大。水的表面张力大(见表2)，故水性漆的表面张力也较大，在施工过程中要加强管理，否则涂装时易产生下列缺陷和漆膜弊病：a.易流挂；b.展平性不好；c.易产生缩孔；d.不易伸入被涂物表面的小细缝中。

(4)蒸发热和热容值高，受温度、湿度的影响大。水的高蒸发热和热容值(见表2)使水性漆中的水蒸发慢。溶剂型漆中溶剂总量的50%在喷涂雾化过程中挥发掉，北京水性环氧漆，而对于水性漆仅为25%。水蒸发慢在涂装时易产生流挂，且使涂装效率变差。因此，需设置中间加热区将水从水性底漆涂层中强制挥发出去。在喷涂清漆前必须把90%的水从水性底漆涂层中除掉(防止在最终烘烤时沸腾的水穿过清漆挥发出来)以获得很好的漆膜外观，从而避免水性底漆被清漆返溶。水的蒸发速率与相对湿度密切相关，相对湿度高时，水的蒸发速率很低。因此，喷漆室的相对湿度和温度必须控制在一定范围内，以确保喷漆雾化过程中适量的水挥发掉，并且使水和在涂膜中保持适当平衡。这个适当的平衡是很重要的，水性环氧漆

排名，其可使涂料有合适的表面张力以润湿喷涂表面(见表2)。

(5)导电性好。水的介电常数大(见表2)，因此水性漆的导电性好，一般水性漆的电阻小于 $0.1M\ \Omega$ ，而溶剂型漆有一定的电阻： $0.5\sim 20M\ \Omega$ 。水性漆的导电性好，当采用静电喷涂时有特殊要求。

(6)腐蚀性大。水性漆含有大量水，因而对容器、输送管路、喷漆室体等易受潮部位有腐蚀性，需用不锈钢或塑料制品。

(7)流变行为。流体粘度随剪切率的增加而减少时称为假塑性流体。假塑性流体的流变行为与其流变所走路径有关，水性环氧漆品牌，也就是对时间有依赖，故称之为触变性流体。基于水性漆的特性，用流杯测量粘度值不具有重现性，只有用旋转粘度计测出包括低剪切速率下和高剪切速率下的数据点完整流变曲线才能给出水性漆流变行为的完整特性。

天津中冠励博国际贸易有限公司是2011年成立的，专业从事工业特种涂料研发、生产和销售的化工企业。注册商标“畅兴”牌。公司主打产品包括：耐高温、重防腐、超耐候三大系列，有机硅、氟碳、聚氨酯、环氧、煤沥青、水性涂料等18个产品大类，上百种涂料单品，上千种颜色面漆。产品被广泛应用于冶金、石油、石化、船舶、铁路、桥梁及用水管线；机械制造、汽车/摩托车制造；机械设备、环保设备、供热设备、器械；重工业/钢结构防腐工程、城市建设等各大行业。

水性漆从刚开端的商场推行不被顾客接受，推行初期阻碍重重，然而纵观近几年水性木器漆在我国商场的展开以及商场和用户对环保健康的剧烈需求，在未来的几年内，水性木器漆将会以较快的速度展开，产品结构和质量也会跟着商场的的需求发生变化。

资料供给商对水性木器漆的需求从资料来看，资料供货商供给习气我国商场对水性木器漆的特别需求，生产出更适合我国特别要求的产品，现在国内专业厂会接连瞄准这一商场，运用地域优势快速占据国内商场。同时国内商场水性木器涂料产品的物理功能不断创新，技术研制的行进为水性木器漆在家具涂装和家装涂装中的广泛应用发明了有利的条件。

天津中冠励博国际贸易有限公司是2011年成立的，水性环氧漆批发，专业从事工业特种涂料研发、生产和销售的化工企业。注册商标“畅兴”牌。公司主打产品包括：耐高温、重防腐、超耐候三大系列，有机硅、氟碳、聚氨酯、环氧、煤沥青、水性涂料等18个产品大类，上百种涂料单品，上千种颜色面漆。产品被广泛应用于冶金、石油、石化、船舶、铁路、桥梁及用水管线；机械制造、汽车/摩托车制造；机械设备、环保设备、供热设备、器械；重工业/钢结构防腐工程、城市建设等各大行业。

烘房系统技术特点

运用水性漆喷涂工艺的车间，中涂烘房开始段都会有一个预烘干的过程。在这个阶段温度会被加热到80左右，起到蒸发水分的作用，之后再将温度加热到170左右，使漆膜彻底烘干。之所以这样设计，是

因为水性漆如果升温过快会造成水分蒸发过快，而导致橘皮等缺陷的出现。水性色漆喷涂完成之后，需要通过闪干烘房进行脱水处理，才能完成“湿碰湿”的喷涂工艺。根据以往经验，色漆脱水率需控制在90%~95%之间，脱水过大会造成失光、发花、外观差等缺陷，脱水过低则会造成缺陷。

水性环氧漆排名-北京水性环氧漆-中冠励博水性工业漆由天津中冠励博国际贸易有限公司提供。水性环氧漆排名-北京水性环氧漆-中冠励博水性工业漆是天津中冠励博国际贸易有限公司（www.zhongguanlibo.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜先生。