

190A发电电焊机型号B-190TSI

产品名称	190A发电电焊机型号B-190TSI
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

190A发电电焊机型号B-190TSI 欧洲狮发电电焊机逆变式直流弧焊机 电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，有效减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时由于工作在高频状态，焊接穿透力强，熔池深，具有引弧容易、飞溅小、电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。

欧洲狮发电电焊机具有动力启动快捷、运转平稳、振动小、油耗省、体积小、结构紧凑、点火稳定可靠等优点，有效提高了工作效率，户外施工的好帮手。

发电电焊机的易操作性，轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间同时四个持久耐用的车轮更便于运输，应用广泛，引弧容易，电弧稳定，焊接电流调节方便，调节范围较大，可适用于不同的焊条直径和焊接环境。

技术参数

产品型号：B-190TSI

额定功率KW：5

备用功率KW：6

额定频率HZ：50

额定电压V：220

启动方式：电启动

机构类型：开架式/手推式

相 数：单相

电焊机参数

电流调节：0-190A

焊条范围MM：0-4.0

焊接模块：工业焊接模块

空载电压V：70

焊机等级：工业级

机器油耗G/KW.H：200

工作时间H：8~12

消声装置：工业级消声装置

发动机参数

发动机品牌：欧洲狮

发动机型号：BT-186TSI

冷却方式：风冷

额定转速r/min：3000

燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷

发动机马力：10HP

燃油类型：柴油

其他参数

蓄电池：12-8.3A-Ah

油箱容积：22L

机油容量L：1.65

调速方式：自动调速

过载保护：有

漏电保护：有

绝缘等级：F

电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

长mm：755

宽mm：495

高mm：705

整机净重KG：155

焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护

内燃发电焊机的优点：重量轻，体积小，油耗低，焊接效果好，集电焊机发电机于一体，在无电源的环境下依然能正常工作，不会耽误您的使用，同时辅助电源还可以帮助您带动一些小型设备。欧洲狮发电焊机具有微调功能，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的销售解决了密封和强度的问题。

直流发电电焊机氩弧焊机的结构原理

氩弧焊机可用作手工电弧焊电源和钨极氩弧焊电源，其中氩弧焊机还可用作自动或半自动埋弧焊电源及碳弧切割电源。

(1)三相整流变压器TRo提供硅整流器低压电源。

(2)内反馈三相磁放大器（简称磁放大器）。磁放大器是弧焊机的主要部件，它由6只自饱和电抗器（放大元件）与6只硅整流二极管组成内反馈的三相桥式整流电路。它的作用是将交流电变换为直流电，并获得陡降的外特性。

(3)输出电抗器。输出电抗器串接在焊接回路中，作滤波用，使整流后的直流电更平直，还可以减小金属飞溅，使电弧稳定。