

# 铸铁平台测量检验T型槽划线铆焊平台三维柔性焊接平台

产品名称	铸铁平台测量检验T型槽划线铆焊平台三维柔性焊接平台
公司名称	泊头市恒量机械设备有限公司
价格	1100.00/件
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇西关
联系电话	13722717650 15833377778

## 产品详情

研磨平台在研磨加工中有一种嵌有金刚砂磨料的平板上进行磨砂的形式。

研磨平台制造标准：

材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）

用途：工作面用研磨工艺用于制作的研磨，量具修理，用本产品研磨后的制件表面粗糙度Ra 0.08 μm。

规格：100\*100—3000\*6000

精度等级：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。

,在这种形式中研具是必不可少的主要工具,该研具称为嵌砂磨平板.研磨平板具有组织均匀,结构致密,无砂眼气孔,疏松等缺陷.上砂容易,砂粒分布均匀丰富,砂粒嵌入牢固切削性能强.表面光洁,油亮,呈天蓝色,耐磨性好.

研磨平台用途：量具的制造、修理，  
制件研磨，高精度机械零件制作，光学仪器的加工。

研磨平台规格：100\*200. 200\*200. 250\*250. 300\*300. 400\*400

研磨平台特性:

1.操作简单，上砂快，嵌砂量足，使用后仍十分容易上同类型砂，经过打磨后,光洁度显著提高.

2.容易得到量块所需的较高光洁度和研合性,工件镜面青亮.

3.平板耐用,切削足而持久,轻度导砂后仍有良好的切削性,推研时感觉流畅.

在研磨加工中有一种嵌有金刚砂磨料的平板上进行磨砂的形式,在这种形式中研具是必不可少的主要工具,该研具称为嵌砂研磨平台。研磨平台具有组织均匀,结构致密，无砂眼气孔,疏松等缺陷.上砂容易,砂粒分布均匀丰富,砂粒嵌入牢固切削性能强.表面光洁,油亮,呈天蓝色,耐磨性好。