

耐磨复合板专用明弧药芯焊丝D55Cr桶装耐磨焊丝

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 耐磨复合板专用明弧药芯焊丝D55Cr桶装耐磨焊丝 |
| 公司名称 | 天津鑫达焊接材料有限公司 |
| 价格 | 21.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地会展经济中心604室79号 |
| 联系电话 | 13672153503 |

产品详情

我公司根据耐磨复合板的焊接特点，自行研制开发的耐磨复合板专用明弧药芯焊丝，焊接后不用清渣，焊接飞溅小，焊后板面平整美观，焊接效率高，焊丝过渡系数0.9以上。

规格：2.8mm/3.2mm

包装：200kg/桶

材质：高碳高铬合金

硬度：HRC 55-60

| 牌号 | C | Mn | Si | Cr | Fe |
|----------|---------|-----------|-----------|------|-------|
| TM-D55Cr | 3.0-5.0 | 0.50-2.50 | 25.0-30.0 | Bal. | 55-60 |