

# 高速混合捏合机 WDG高速混合捏合机 江苏博鸿干燥

产品名称	高速混合捏合机 WDG高速混合捏合机 江苏博鸿干燥
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

## 产品详情

陶瓷色料高速混合机，无机颜料高速捏合机，化工染料粉体卧式螺带混合机

### 一、湿法混合制粒机设备优势

江苏博鸿新型湿法混合制粒机，通过将桨叶设置为桨叶底片和推料片，如此，桨叶底片可以保证料缸底部的物料能够顺利被铲起参与混合，同时推料片对桨叶底片铲起的物料进行推动翻转，达到更好的混合作用;通过将桨叶底片和推料片设置为弧形，桨叶底片和推料片对物料的作用力除了切向力之外，还有法向作用力，将物料摔打在料缸内壁上在落入料缸，排除了物料的层流状态，改善了搅拌效果，即本发明的高效湿法混合制粒机提高了混合效果和混合效率;通过在制粒刀片的安装部上环形均布设置刀片部，并将刀片部的刀片刃口设置为朝向刀背内凹的圆弧形，如此，既能够减小刀片部的宽度，使得刀片部的受力面积减小，能够有效减小制粒刀片与物料之间产生的摩擦力，同时，内凹圆弧形的刀片刃口的端部朝向制粒刀片旋转方向翘起，在制粒刀片旋转切割对物料产生离心力的条件下，其刀片端部可继续对物料进行切割制粒，能够有效提高制粒刀切割效率。

PVC加工助剂高速捏合机，重结晶碳化硅螺带混合机，石英砂高速混合机，高吸水树脂高速混合造粒机

### 一、高效湿法混合制粒机设备概述及优势

湿法制粒机是湿法制粒机是利用高速旋转的制粒刀将混有粘合剂的物料切割呈湿颗粒的装置，用以将潮湿的粉料研制成所需的颗粒，也可将块状的干料粉碎到所需的颗粒，湿法制成的颗粒经过表面润湿，具有颗粒质量好，外形美观、耐磨性较强、压缩成型性好等优点，在工业中应用最为广泛。

湿法制粒机通过真空上料机构向制粒锅加入粉料时，真空发生器很容易将粉料抽出，导致粉料的浪费的问题，江苏博鸿提供一种带真空上料机构的湿法制粒机，将真空发生器通过过滤装置与锅盖连接，从而有效的解决了粉料被抽出的问题。

湿法制粒机包括制粒机本体，制粒机本体包括机架、以及安装在机架上的制粒锅，制粒锅包括锅体和用于密封锅体的锅盖，还包括真空上料机构，真空上料机构包括对锅体抽真空的真空发生器和用于对锅体加料的储料仓，WDG高速混合捏合机，真空发生器通过过滤装置与锅盖连接，颜料高速混合捏合机，储料仓通过吸料管与锅盖连接。

具体地，还包括调节抽真空速度的调节阀，调节阀连接在过滤装置与锅盖之间，方便手动调整抽真空的速度。

带真空上料机构的湿法制粒机，能够有效的防止粉料被真空发生器抽出，造成粉料的浪费，而且过滤装置为垂直与锅盖设置，且连接腔为锥形，保证过滤后的粉料能够很方便的被回收入锅体内。

现有的湿法制粒干燥整粒混合机自动密闭生产线系统的生产工艺流程一般包括有湿法制粒机、沸腾干燥制粒机、快速粉碎整粒机、筛分机和混合机等步骤。其中，干燥步骤一般在沸腾干燥制粒机中进行，物料干燥完毕后，沸腾干燥制粒机料仓从沸腾干燥工位退出、敞口转移至固定提升转料机下，将提升转料机上的锥斗与沸腾干燥机的料仓扣合、提升、翻转、调整后对接整粒机的周转料斗，物料依靠重力落入整粒机的周转料斗中，进而完成整粒操作。

湿法制粒干燥整粒混合机自动密闭生产线系统的技术方案包括若干系统和相应的控制管理系统，系统分别由各相应的现场生产设备构成，其特征是若干系统按工艺先后顺序依次相互对应或通过相应的连接装置全程密闭连接，管理控制系统包括本地控制管理层或其主控计算机，高速混合捏合机，以及相应的PLC控制器，系统包括湿法混合制粒机系统、干法整粒机、真空上料机、沸腾干燥制粒机，沸腾干燥制粒机安装于湿法混合制粒机的一侧，干法整粒机用卡箍固定安装于湿法混合制粒机出料口的下端。

湿法制粒干燥整粒混合生产系统从投料、粉碎、称量、制粒、干燥、整粒、混合、压片、包衣、在线清洗和包装工序全工艺流程的所有设备进行分布式协调控制，集中式管理，使得设备的运行更为科学、合理，设备的综合运行效率更高，使得整个生产工序环节更协调、更节约，还可以避免原材料的浪费，进而提高生产效率、节约生产。该系统运用工业控制技术，采用功能强大的组态软件以及现场总线技术，采用模块化设计思路，可集成数据采集检测，纤维素高速混合捏合机，生产联锁控制，参数越限报警，数据归档，事故追忆，远程监控等多项功能，为制药行业企业管理提供非常重要的管理依据，其整套系统的设计开发都可在当前技术平台上实现，其短发性和适用性强，无论从硬件还是软件开发都确保了在工业应用领域的科学、合理、实用、先进和可操作性。特别适用于制药行业固体制剂车间的设备管理。

同时也为企业实现智能工厂的目标提供重要的技术支撑。