

高速混合捏合机 WDG高速混合捏合机 江苏博鸿干燥

产品名称	高速混合捏合机 WDG高速混合捏合机 江苏博鸿干燥
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

橡胶助剂高速混合机，橡胶助剂高速混合捏合机，白炭黑吸附混合机，白炭黑高速混合机

现有的湿法制粒干燥整粒混合机自动密闭生产线系统的生产工艺流程一般包括有湿法制粒机、沸腾干燥制粒机、快速粉碎整粒机、筛分机和混合机等步骤。其中，干燥步骤一般在沸腾干燥制粒机中进行，物料干燥完毕后，沸腾干燥制粒机料仓从沸腾干燥工位退出、敞口转移至固定提升转料机下，将提升转料机上的锥斗与沸腾干燥机的料仓扣合、提升、翻转、调整后对接整粒机的周转料斗，物料依靠重力落入整粒机的周转料斗中，进而完成整粒操作。

湿法制粒干燥整粒混合机自动密闭生产线系统的技术方案包括若干系统和相应的控制管理系统，系统分别由各相应的现场生产设备构成，其特征是若干系统按工艺先后顺序依次相互对应或通过相应的连接装置全程密闭连接，管理控制系统包括本地控制管理层或其主控计算机，以及相应的PLC控制器，系统包括湿法混合制粒机系统、干法整粒机、真空上料机、沸腾干燥制粒机，沸腾干燥制粒机安装于湿法混合制粒机的一侧，高速混合捏合机，干法整粒机用卡箍固定安装于湿法混合制粒机出料口的下端。

湿法制粒干燥整粒混合生产系统从投料、粉碎、称量、制粒、干燥、整粒、混合、压片、包衣、在线清洗和包装工序全工艺流程的所有设备进行分布式协调控制，集中式管理，使得设备的运行更为科学、合理，设备的综合运行效率更高，使得整个生产工序环节更协调、更节约，还可以避免原材料的浪费，进而提高生产效率、节约生产。该系统运用工业控制技术，采用功能强大的组态软件以及现场总线技术，采用模块化设计思路，可集成数据采集检测，涂料高速混合捏合机，生产联锁控制，参数越限报警，数据归档，事故追忆，远程监控等多项功能，为制药行业企业管理提供非常重要的管理依据，其整套系统的设计开发都可在当前技术平台上实现，其短发性和适用性强，无论从硬件还是软件开发都确保了在工业应用领域的科学、合理、实用、先进和可操作性。特别适用于制药行业固体制剂车间的设备管理。同时也为企业实现智能工厂的目标提供重要的技术支撑。

耐火材料高速混合机，灭火剂高速混合机生产线，腻子粉卧式螺带混合机

一、湿法制粒机背景技术

高效湿法混合制粒机的工作原理是物料与粘合剂在圆筒形容器中由底部混合浆充分混合成湿润软材，然后由侧置的高速粉碎浆切割成均匀的湿颗粒。然而现有的混合制粒机的搅拌轴和切碎刀轴与混合桶之间的密封性不好，经常有物料进入，导致搅拌轴和切碎刀轴的损坏，同时也使得外接空气非常容易的进入混合桶内从而污染混合桶内的物料。

二、湿法制粒机设备优势

江苏博鸿克服现有技术的不足，提供一种结构简单、密封效果好并且生产效率高，无交叉污染的高效湿法混合制粒机。高效湿法混合制粒机，包括机架、机架上设置有混合桶，混合桶的顶盖上设置有进料三通，混合桶的底部设置有出料口；混合桶内的底部设置有搅拌装置，在混合桶的侧壁上设置有切碎装置；切碎装置包括切碎刀、密封压盖、气密封圈和切碎电机，切碎刀和密封压套通过舌扣固定连接在切碎电机的转轴上，密封压盖位于切碎电机的转轴和切碎刀之间，密封压盖和混合桶桶壁之间通过挤压气密封圈密封。

混合桶的顶盖、搅拌装置和切碎装置之间设置有联锁装置，当混合桶的顶盖处于打开的位置，搅拌浆、切碎刀的电机无法启动。

高效湿法混合制粒机，搅拌装置包括搅拌浆、第二气密封圈和锁紧盖，搅拌浆的顶部设置有锁紧盖，锁紧盖与搅拌浆之间挤压有O型密封圈，搅拌浆的底部设置有搅拌轴，搅拌轴与混合桶的底部之间设置有第二气密封圈。

湿法制粒机搅拌轴和密封压盖与混合桶的桶壁之间采用气密封圈密封，能够起到保护搅拌轴无物料进入的作用。每次开机前，首先要检查搅拌轴和密封压盖处是否有压缩空气流出，如没有，则不能够开机工作。压缩空气均是通过过滤和消毒的干净空气，并且在整个制粒工作中，压缩空气不能停止。

一、全密封湿法制粒沸腾干燥固体制剂连动生产线背景技术

众所周知，固体剂型的制备过程中，需要首先将进行粉碎与过筛，然后进一步加工成各种剂型，例如将混合均匀的物料进行造粒、干燥后分装，可得到颗粒剂；而现有的固体制剂生产设备，通常是单机间隔式生产，不仅使工人劳动强度大，同时药品在各个设备间周转过程中容易造成二次污染。

二、全密封湿法制粒沸腾干燥固体制剂联动生产线设备优势

为解决上述技术问题，江苏博鸿提供一种在全密封环境下完成造粒，有效避免药品的二次污染，有效降低工人劳动强度的新型全密封固体制剂联动生产线。

包括加料机、高效湿法造粒机、湿法整粒机、沸腾干燥制粒机、真空卸料机、提升整粒机和翻转整粒机，加料机包括真空泵和料斗，真空泵的输出端与料斗的底部相通，真空卸料机包括真空泵和收料箱，物料加入料斗后通过管道输送至高效湿法造粒机完成造粒，高效湿法造粒机将造粒后的物料通过管道输送至湿法整粒机完成湿法整粒，湿法整粒机将湿法整粒后的物料通过管道输送至沸腾干燥制粒机完成干燥，干燥后的物料在真空泵的负压作用下被输送至收料箱，收料箱通过传送装置将物料依次输送通过提升整粒机和翻转整粒机，并完成整粒；这样，可以有效避免粉尘，减少工人劳动强度。