

# 冲针加工厂 佛山冲针加工厂家 冲针加工

产品名称	冲针加工厂 佛山冲针加工厂家 冲针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

## 产品详情

### 石碣扁顶针

加工厂家，南城顶针加

工厂家，万江顶针加工厂家，石排封装模具顶

针加工厂家

扁顶针是模具生产加工中不可分离的佳"搭档"，也是加工生产中不可或缺的重要生产元配件。能让用户在塑胶产品生产过程中使胶件快速的脱离模具有效的成型，由此可见优质的扁顶针不但能促进生产的顺利进行而且还能提升整个胶件的美观度。下面就一起来探讨下使用扁顶针的好处：

#### 第1：能让各胶件快速的脱模

使用了扁顶针塑料产品在加工过程中就能实现轻松的脱模操作，不会出现各种胶件粘贴在模具上的现象。并且使用扁顶针后所有的胶制品能顺利的成型，并且能在成型后保持良好的塑形效果进行脱模。

#### 第2：能提升胶件的外形美观度

塑胶制品的种类很多而且在制作过程中扁顶针的使用能促使不同的胶件外形美观，使用了顶针后能在质量上表现更好并且能减少各种裂痕的现象，让塑胶产品的外形更美观达到更高的质量标准符合使用的需求。而且在加工过程中使用了扁顶针的辅助能有效的让胶制品提升外形的美观度。

#### 第3：能降低企业生产的不良

在模具生产加工时有效的使用扁顶针不但可以有效的解决产品成型解决模具的排气，而且能让模具在加工过程中提升产品的质量完成不同的产品的注塑，有效的使用扁顶针能减少胶制品泛白或大批峰或变形及尺寸不符的现象。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足于我们的新老客户。

黄江冲头加工厂家，清溪冲头加工厂家，塘厦冲头加工厂家，凤岗钨钢冲头加工厂家

模具配件定期检修对于模具的使用寿命起到至关重要的作用。每个注塑成型位置所需的年度维修程序，取决于不同的模具循环周期。下面是一些模具配件检修技巧，可以让每个模具使用者用来保证热流道、加热器、导柱和顶针、成型镶件等模具组件的有效运行，以防意外情况的发生。

- 1、查看散气孔处是否有预警性的生锈或潮湿现象。如果你在热流道排气孔附近发现有生锈或潮湿现象，那就意味着内部冷凝，或是水管有可能破。潮湿现象会引发对加热器致命的短路。如果机器不是全年不休地运行，需要在晚上或是周末关机的话，那么发生这种凝结现象的几率就会增加。
- 2、记住提醒操作员不要把浇口处的热嘴头“清理”掉。要是操作员碰巧看到模具配件水口处有一小片不锈钢，有可能是个点水口组件。“清理”掉这个看似是阻碍的东西常常会毁掉热嘴头。为了不至于破坏热嘴，请在采取行动前，确认热流道系统的嘴头类型，并确保所有操作员都训练有素，能识别自己所接触的不同类型的嘴头。
- 3、滑行止扣。对于全年不休运行的机器，这项工作应当每周进行一次。而年末是个很不错的时机，来给这些零件进行一次例行的润滑保养。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，佛山冲针加工厂家，更好的价格，更好的交期来满足于我们的新老客户。

关于导柱导套不耐磨的原因，望牛墩冲针加工厂家，很多客户都会误以为通过更换材质就可以解决这个问题。下面听小编分析。

在每10个导柱导套不耐用的例子中就有一半以上是因为材质不好，或者热处理不好，渗碳处理层太薄这些因素。而像SUJ2材质的导柱导套，在热处理后基本都能达到HRC60以上的硬度，在使用中，在注意做好导柱导套润滑工作，那么使用寿命还是会很理想的。

但创宇模具十多年的生产加工导柱导套的经验来说，导柱导套不耐磨的原因也不全在材质的选择上，还需要考虑设计（不合理的设计无法受力）、装配（错误的装配方式造成的断裂）、使用时间（使用时间

过长的损耗)等因素。

虽然导柱导套是可更换性模具耗材，但是如果我们只关注它的质量与价格而没有对其细心维护，那也会造成不必要的损失。就比如在使用过程中的不当是能影响到导柱导套的使用寿命。所以，导柱导套的维护是很有必要。

再好的导柱导套，樟木头冲针加工厂家，没有很好地进行维护，仍是很快就被淘汰。要想延长导柱导套的使用寿命，仅靠导柱导套自身品质是不够的，还需要精心维护与检修。

那么导柱导套在检修时，就需要查看导柱和导套间是否有磨损的迹象。细看是否有刮损或擦损等痕迹，这种导柱导套磨损是由于缺乏润滑造成的。如果痕迹只是刚出现，那么可以通过给导柱和导套加润滑剂来延长其寿命。假若磨损已很严重，那就应该更换新零件了。否则的话，型腔和型芯部分可能无法很好地切合，冲针加工，从而导致零部件腔壁厚薄不一，影响正常的生产。

小小的导柱导套有它不可取代的价值，但要做到物尽其用，不仅靠厂家的技术提升，也要靠使用者的爱惜。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

冲针加工厂(图)-佛山冲针加工厂家-冲针加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.gdtengyi.com)位于东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前祝福精密五金在五金配件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。祝福精密五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。祝福精密五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。