

制氧设备，BL-VSA制氧设备，玻璃炉窑全氧助燃变压吸附制氧设备

产品名称	制氧设备，BL-VSA制氧设备，玻璃炉窑全氧助燃变压吸附制氧设备
公司名称	江苏宝联气体有限公司
价格	29800.00/套
规格参数	氧气纯度:90-95% 氧气产量:10-10000Nm/ 氧气压力:~2barg(可根据用户)
公司地址	苏州市相城区黄埭镇春申路1008号
联系电话	18913260739

产品详情

宝联气体加压吸附真空解吸(简称VPSA)制氧设备，即穿透大气压(0.3barg)的条件下，利用VPSA专用分子筛选择性吸附空气中的氮气,二氧化碳和水等杂质，在抽真空的条件下对分子筛进行解吸，从而循环制得纯度较高的氧气(~93%)。再根据用户用氧需求，用氧压机将氧气压缩到指定压力供客户使用。

氧气纯度：90-95%

氧气产量：10-10000Nm/h

氧气压力：~2barg(可根据用户要求进行调整)

使用氧取代空气，可使燃料的燃烧速度提高9倍。由于燃烧带不存在惰性氮，从而大大提高了火焰能达到的最高温度。氧可用于降低各种类型的熔窑的燃料消耗量（一般可降低10-20%）。由于氧强化了燃料的燃烧过程，从而提高了传导效率，加快了熔制速度，使生产率得到了提高（可提高10-40%），而燃料消耗量不会增加。正确设计的使用系统对耐火材料的使用寿命没有影响。最重要的是氧的输送速度，及其输送位置和方向（角度）。输氧系统应包括消耗消耗量调节器，闭塞装置和警报信号设备。专向送氧是最节能，效果最明显，用氧最少的助燃工艺。但同时投资也高，它必须对现有炉窑进行

改造。富氧助燃最简单的方法就是提高鼓风的氧浓度，即把氧加入鼓风进气中。这种方法虽然用氧量稍大，但简单方便，效果明显，也能加强炉内的燃烧和热传导，起到助燃及节能的目的。

作为VSA制氧系统的专业生产商，江苏宝联气体有限公司近期在全国各地与玻璃、臭氧脱硝、再生铅、铜冶炼、水处理等领域的10多家重要客户签订了VSA制氧系统的供货合同及战略合作协议。通过宝联气体公司专业的技术手段为客户量身定制的氧气供应解决方案，用户的氧气使用成本由以前的1000元/吨降低到目前不到300元/吨。从而帮助客户大幅度的实现节能降耗，非常有效的降低了生产成本。

“早起的鸟有食吃”

升级改造后的企业从此摆脱了环保问题，高品质的产品赢得了更多的订单和利润空间。

江苏宝联气体有限公司专业致力于VPSA制氧系统的研发和应用，应用在该行业的丰富经验和国际合作的先进技术，针对用户的具体工况条件，为用户提供量身定制的氧气供应解决方案。宝联气体公司严格奉行“以品质树品牌，以合作谋未来”之发展模式。宝联人以精益求精的工匠精神，严格把关每一道生产工序，努力为客户提供最好的产品。宝联气体将一如既往传承爱心文化、善尽社会责任、培育科技人才、创新发展模式，挑战科技创新和产业转型的更高目标，缔造“长青、稳定、发展、科技、国际”之一流公司的长青伟业！

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如VPSA制氧设备价格、VPSA制氧设备规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，诚邀为您提供最满意的服务!