

达克罗加工多少钱一吨 乾升五金—价格实惠 达克罗加工

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 达克罗加工多少钱一吨 乾升五金—价格实惠 达克罗加工 |
| 公司名称 | 永康市乾升五金加工厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省永康市下山村331号 |
| 联系电话 | 13515895050 |

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗制作工艺优点

超强的耐蚀性能：达克罗膜层的厚度仅为4-8 μm，但其防锈效果却是传统电镀锌、热镀锌或涂料涂覆法的7-10倍以上。采用达克罗工艺处理的标准件、管接件经耐盐雾试验1200h以上未出现红锈。**2.无氢脆性：**达克罗的处理工艺决定了达克罗没有氢脆现象，所以达克罗非常适合受力件的涂覆。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

介绍达克罗的烧结温度

一般情况下，达克罗的烧结温度一般为300-350度。炉外壁与车间温差小于10℃。达克罗烧结分为三个阶段，第1阶段为干燥阶段，基础温度是100℃左右，主要是为了排除工件上的水分，也称为预烘阶段。第二阶段是高温固化，达克罗加工，温度在300℃到350℃左右。主要是通过高温烧结使固化在工件上。第三阶段是冷却阶段，一般要高于室温的10℃左右。我司采用绝好的保温工艺——炉外壁与车间温差小于10℃；选择高效燃烧机——燃气100%完全燃烧，实现零排放。达克罗处理遵循空气热动力学原理

，通过矩阵模拟计算，设计炉内结构及送风设计——完美的温度曲线及均匀分布。

通过上文的描述，相信大家对达克罗工艺的表现有所了解了，在设备加工和产品制作过程中，温度控制是很重要的。如果大家想要了解更多关于达克罗处理的讯息，不妨来电和我们进行沟通交流，相信大家会有所收获的。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗技术对于工业有什么作用？

工程机械上用的高强度螺栓其表面的防腐一般都采用镀锌或发蓝处理，达克罗加工费，此工艺的缺点是，螺栓表面的抗蚀性差、易生锈，并且镀锌螺栓还顾在氢脆现象。针对以上情况，我们可以采用当今世界上金属表面处理最新的技术之一--锌铬膜涂层。具有锌铬膜涂层的螺栓与镀锌或者发蓝处理的螺栓相比，达克罗加工多少钱一吨，主要优点是：耐腐蚀性提高7~10倍，防腐膜能抗300摄氏度左右的高温，无氢脆、渗透性极强，还可以在锌铬膜涂复再涂装，此外，经达克罗处理的螺栓比电镀或发蓝处理的螺栓经济性也好。

达克罗加工多少钱一吨-乾升五金—价格实惠-达克罗加工由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗加工多少钱一吨-乾升五金—价格实惠-达克罗加工是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。