

铝零件硬质阳极氧化 东盛兴氧化厂 光明硬质阳极氧化

产品名称	铝零件硬质阳极氧化 东盛兴氧化厂 光明硬质阳极氧化
公司名称	深圳市东亿和五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区福城街道福民社区悦兴路65号狮径 一组工业园5栋二楼
联系电话	15914125233

产品详情

东盛兴氧化厂——硬质氧化

随着市场的发展，现在硬质氧化的工厂也越来越多，大家也不知道怎么选择，技术，质量这都是很关键的，我们东盛兴氧化厂，专业做硬质氧化数十年，各种要求，我们都会想办法解决，硬质氧化也少不了师傅的工艺，我们的师傅有着丰富的经验，各种疑难杂症我们都会一起商讨来攻克，做出来的产品让客户满意，使我们的宗旨。

东盛兴氧化厂，在这里期待你的到来。

深圳市东盛兴氧化厂——追求卓越的品质，高要求的产品

通常首先进行普通的阳极氧化，在进行硬质阳极氧化，把不需要进行硬质阳极氧化的表面加以绝缘，绝缘的方法有用喷枪或毛刷，将以配制好硝基胶或过氯乙烯胶涂抹于不需要处理的表面，绝缘层要涂的薄而均匀，每涂一层应在低温下干燥30~60分钟共涂2~4层即可。可美中也有不足的就是刚开始有点比较粘锅。这里要告诉大家一个好方法，就是把锅用小火烧，倒半锅油，烧个十几分钟，如此反复，大概每2天左右烧一次，持续大概有半个月左右，锅的不沾性就会好很多的。铝和铝合金的阳极氧化膜耐磨性能就提高，这是由于电解液对于膜的溶解速度下降所造成的，为了获得较高硬度的氧化膜。还有平常不用的时候准备半碗油倒入锅内，到用的时候在倒出，如此大概1~2月左右即可有很好不沾效果了。

深圳东盛兴氧化厂专业从事硬氧、硬质氧化、硬质阳极氧化、着色氧化、铝氧化、普通阳极氧化、氧化喷砂阳极、拉丝阳极氧化工艺等生产加工。

东盛兴氧化厂——硬质氧化后颜色不一致？

为什么硬质氧化后出来颜色会不一致呢？氧化后的颜色主要取决于材料的配比，还有产品本身的材料，浅颜色比深颜色好控制，颜色越深的越不好掌控，平常做硬质氧化做的是硬质本色跟硬质黑色，有时因为材料的原因，做出来的颜色会有些许不一样，材料有一定的关系，但是更多的取决于氧化师傅，东盛兴氧化厂每个师傅都是日积月累出来的经验，选择我们不会错。

东盛兴氧化厂会继续跟你说各种氧化知识，希望关注到我们时候，来电咨询东盛兴氧化厂。