

# 环氧乙烷灭菌柜 医用器械橡胶塑料导管EO消毒柜

产品名称	环氧乙烷灭菌柜 医用器械橡胶塑料导管EO消毒柜
公司名称	河南爱慈达医疗器械销售有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:三强 型号:SQ- 灭菌温度:50 ± 5
公司地址	河南省安阳市滑县新区漓江路与古城路交叉口50米路南
联系电话	15333721997

## 产品详情

### 环氧乙烷灭菌柜 医用器械橡胶塑料导管EO消毒柜

#### 使用操作方法：

- 1、检查注水软管与溢流排放管路安装是否牢固，同时查看“手动加水”与“手动排残”按钮是否处于关闭状态。
- 2、接通电源然后开启电源开关。
- 3、打开水源阀门，之后按下“手动加水”按钮并观察溢流口是否有水溢出。当溢流口有水溢出，马上关闭水源阀门并复位“手动加水”按钮（初次使用或分解箱无水按此步骤手动加水）。
- 4、打开灭菌器门，观察灭菌室是否清洁干净，禁止带异物消毒。
- 5、把环氧乙烷小气罐放入储罐位置。
- 6、将被消毒物品装在医用包装袋(可保被消毒物品保质期2年)中，并在袋中放入EO指示卡，封好后松散地放在载物架上，消毒物品占灭菌室80%空间为佳。
- 7、检查以上操作是否有遗漏,然后将门锁紧。
- 8、按两次“运行”键盘，本机即可进入设定常用灭菌程序工作状态，此时真空泵运行，当压力上升至3Kpa时停止工作。本段程序主要检测门的密封程度（如果压力数据不升，则门没密封好），而后进入升温状态，温湿度显示。

9、当工作室温度达到一定值，该机自动进入抽真空状态。真空压力达到设定值（由H变成L），设备自动注药，待温度升至设定值，设备进入。

10、设备完成后，该机自动进入排残气状态，按设定排残次数完成后，压力显示为00.0或不显示，此时时间显示为0：00，排残次数显示为0，温度、湿度、压力显示为实际值，全部灭菌过程结束。

11、所有工作完毕之后关闭电源、水源，完成灭菌全过程。

12、另外，根据被消毒物品的特殊需要，本机同时有任意设定程序，具体如下：

（1）、按动“次数”，排残次数显示窗口某一位数不断闪烁，按“加一”键或“减一”键就可以设置该位数值，一般为2-3次。再按动“移位”键进行加减，设置每次排残时间，一般间隔为30分钟排残一次。

（2）、按动“时间”键，灭菌时间显示窗某一位不断闪烁，按“加一”键或“减一”键，进行数位加减操作，移位键是循环位数，一般为5小时，即显示为5.00。

（3）、此时全部设置已经结束，按“运行”键一次或二次。全机进入设定值工作状态，温度、湿度显示为当前工作室实际温度。

您好！欢迎观临厂家店铺，规格尺寸和价格详情请咨询服务热线了解，谢谢