

RO反渗透纯水机，芯片半导体清洗纯化水，宁波工业超纯水设备厂家

产品名称	RO反渗透纯水机，芯片半导体清洗纯化水，宁波工业超纯水设备厂家
公司名称	宁波达旺水处理设备科技有限公司
价格	33500.00/套
规格参数	型号:定制 品牌:宁波达旺 电阻率:10
公司地址	慈溪市白沙路街道浪木大厦室
联系电话	0159-68047479 15968047479

产品详情

一、产品总述：设备配置为预处理+反渗透主机，有效去除水中各种盐份及杂质，使产水水质满足贵司生产工艺用水水质要求；

该设备智能自动控制器，操作简单方便、产水水质稳定、运行费用低、绿色环保、维护方便等优点。我司安排现场安装、调试、培训以及定期保养。更多产品型号及价格，欢迎来电咨询。

二、制水工艺：原水箱 原水加压泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 全自动软水器(选用) 保安过滤器 一级反渗透系统 纯水箱-输送泵系统(选用)

三、RO反渗透主机：主要有增压泵、膜壳、反渗透膜、控制电路等组成，是整个水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏主要也取决该部分。只要膜的型号及增压泵的型号选取得当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm（25度）以内。

四、宁波达旺新RO反渗透纯水设备（去离子水18.25兆欧超纯水设备）的部分优点：

- 1、主机部件均采用进口产品，性能可靠。
- 2、单位膜面积的透水速度快、脱盐率高；

- 3、机械强度高，压密实作用小；
- 4、化学稳定性好，能耐酸碱和微生物的侵袭；
- 5、使用寿命长，性能衰减小。
- 6、系统无易损部件，无需大量维修，使用寿命长
- 7、前置处理系统可保护主机高压泵及反渗透膜不受硬物损害。低压开关装置保护高压泵，不会因供水停止而损坏。
- 8、先进的膜保护系统，在设备开机时，该装置自动发出冲洗膜的命令，淡化水自动冲洗干净膜表面的污物，降低污染速度，处长膜使用寿命。
- 9、低压聚酰胺复合膜，运行压力低，保证了系统的并降低运行成本。
- 10、产品水、浓缩水，设有流量计以监控并调节出水量系统水利用率，通过合理工艺设计，水利用率高
- 11、产品水在线电导率仪连续监测产水水质。
- 12、进水及排水压力感知器，在线监测反渗透膜压差，提示清洗时间，并设计有膜清洗系统。