

供应氮化硼涂料，不粘铝涂料

产品名称	供应氮化硼涂料，不粘铝涂料
公司名称	鄂州市连矿冶金材料有限公司
价格	200.00/kg
规格参数	固含量: 35% 型号: LK-BN02 产地: 湖北
公司地址	鄂州市花湖开发区滨都丽园9号楼2单元702号
联系电话	18986590185

产品详情

氮化硼涂料

鄂州市连矿冶金材料有限公司生产的氮化硼涂料具极佳润滑功能，可广泛涂刷在溜槽、分流盘、分配溜槽、铸造台内衬、过滤箱、转接板、铸轧嘴子料等材料表，除气箱、熔化炉内衬也可刷涂。近年来在手机铝板的压铸中应用广泛。本涂料极细腻，如润霜，久置不沉淀，表面分层、不渐水。完全达到了进口产品的质量水平。

一、 氮化硼涂料具有如下作用：

1. 保护模具抗腐蚀延，不沾铝，可以延长耐火材料使用寿命，

2.

在生产过程中，阻止细微杂质渗透到金属液中，造成二次污染，大大提高产品品质

3. 在高温环境下具备极好的润滑性和抗氧化能力，用氮化硼其特有物理性及化学特性，即使在极高温下依然保护其特有的润滑性、不粘性、防腐蚀氧化。

4. 在手机铝板和汽车部件的压铸过程中，大幅减少金属模腔的结铝，成倍提高模具的使用效率。

二、使用步骤：本品高倍稀释，搅拌均匀。

1. 清洁被保护材料表面，冲理后再刷涂喷涂氮化硼涂料

2. 将氮化硼不沾铝涂料搅拌均匀后用刷子刷涂或喷涂在工作衬表面，涂层要均匀，表面不得聚集，不宜涂太厚。

3. 自然干燥12小时以上，在300 温度下烘干，将涂层干燥后使用。

4. 对于无法接近的局部涂层（如细管内壁）可将被涂部件浸入准备好的氮化硼涂料中，取出后待多余料自然流出，干燥后使用。

5. 铁模宜先烘烤，再喷涂，效果更佳。